

(19)



**Евразийское  
патентное  
ведомство**

(11) **039796**

(13) **B1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ**

(45) Дата публикации и выдачи патента  
**2022.03.15**

(21) Номер заявки  
**201800523**

(22) Дата подачи заявки  
**2018.06.25**

(51) Int. Cl. *E04H 1/00* (2006.01)  
*E04H 1/12* (2006.01)  
*E04B 1/10* (2006.01)

---

(54) **СПОСОБ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЕРЕВЯННОГО МОНОЛИТНОГО ДОМА**

---

(43) **2019.12.30**

(96) **2018/EA/0051 (BY) 2018.06.25**

(71)(72)(73) Заявитель, изобретатель и  
патентовладелец:

**МИНЬКОВ ВЛАДИМИР  
ДАНИЛОВИЧ (BY)**

(56) RU-C2-2339769

RU-C2-2250312

ЖИТУШКИН В.Г. Клеефанерные  
конструкции, Москва, Издательство Ассоциации  
строительных вузов, 2011, с. 159

---

(57) Изобретение относится к области строительства, в частности к строительству деревянных монолитных сооружений, не дающих усадку, например домов, бань, беседок, из калиброванного сухого бруса. Технический результат заключается в быстром построении крепко связанного по всему периметру монолитного сооружения в полевых условиях без трудоемких подготовительных работ.

---

**039796 B1**

**039796 B1**

Изобретение относится к области строительства, в частности к строительству деревянных монолитных сооружений, не дающих усадку, например домов, бань, беседок, из калиброванной сухой доски. Технический результат заключается в быстром построении крепко связанного по всему периметру монолитного сооружения в полевых условиях без трудоемких подготовительных работ.

При этом доски кладутся таким образом, чтобы дуги годичных колец (1) располагались выпуклостями вверх, как показано на фиг. 1. Венцы досок между собой скрепляются водостойкими, морозостойкими клеями, шурупами, саморезами с полной или неполной резьбой со сверлением отверстия или без него. Также могут применяться обычные или винтовые гвозди, забиваемые под углом 10-20° к вертикали. Используются сухие доски влажностью 8-12%, толщиной 40-60 мм, шириной 100-200 мм. Длина доски подбирается в зависимости от проекта сооружения. Стыковка досок может осуществляться под прямым углом или под углом от 15 до 45°.

Известен способ возведения деревянных сооружений (патент РФ № 2522571, МПК E04B 1/10, опубл. 27.11.2008 г.). Способ возведения сооружений по патенту РФ № 2522571 заключается в изготовлении монолитного, цельного по всему периметру деревянного сооружения в заводских условиях с обеспечением его прочности. Сооружение собирают из рядов механически обработанных деревянных досок, которые укладывают одну на другую по всему периметру сооружения. Ряд за рядом равномерно набирается необходимая высота сооружения. При этом в узлах сопряжения доски следующего ряда перекрывают стыки примыкания предыдущего ряда. На каждый ряд досок наносится клеевой слой. Полученное сооружение выдерживается под давлением до затвердения клеевого слоя.

Результат достигается тем, что способ возведения деревянных сооружений заключается в сушке, механической обработке досок, нанесении клея, запрессовке досок с образованием клеевых панелей, их механической обработке в заводских условиях.

Однако этот способ не обеспечивает возможность строительства сооружения вне заводских условий без подготовительных работ; надежную прочность в процессе эксплуатации; строительство цельных сооружений большой площади; быстроту возведения сооружения.

Также недостатком прототипа является сложность в транспортировке в связи с большим весом и габаритными размерами.

Схожим с технологией патента РФ № 2522571 является способ перекрытия стыков примыкания бруса предыдущего ряда следующим, использование сухого бруса и нанесение клеевого слоя.

Задача настоящего изобретения состоит в строительстве монолитного деревянного сооружения в полевых условиях без трудоемких подготовительных работ с обеспечением большой прочности конструкции в максимально короткие сроки возведения.

Способ осуществляется следующим образом:

- 1) закупается или заготавливается необходимое количество сухой доски с предварительной распиловкой по размерам возводимого сооружения или без нее;
- 2) доски доставляются на участок строительства; сооружение возводится сразу же на предварительно готовом фундаменте или специально подготовленном месте;
- 3) ряды досок укладываются равномерно по всему периметру так, чтобы в узлах сопряжения досок второго ряда были перекрыты стыки примыкания досок первого ряда (фиг. 2);
- 4) доски кладутся выпуклостями годичных колец строго вверх для уменьшения вероятности появления трещин и щелей при межсезонных колебаниях (1) (фиг. 1);
- 5) на каждый новый венец досок наносится клеевой слой (2) (фиг. 1);
- 6) между собой доски скрепляются шурупами, саморезами с полной или неполной резьбой со сверлением отверстия или без него или винтовыми гвоздями (3) (фиг. 1);
- 7) для декоративных целей применяется фрезеровка (4) (фиг. 1).

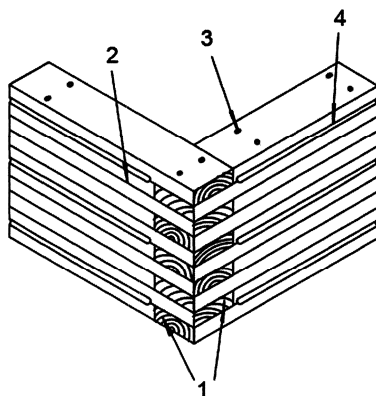
Данный способ строительства деревянного монолитного дома был использован в 2015 г. при возведении дома 81 м<sup>2</sup> (фиг. 3) и бани 36 м<sup>2</sup> (фиг. 4) в качестве эксперимента. Все отличительные особенности данного способа проявили себя отлично. Дом и баня за три года эксплуатации не дали ни одного сантиметра усадки. После 2-х недель строительных работ дом был готов к вводу в эксплуатацию. В строительстве было задействовано 3 человека.

Обращаем внимание на то, что при выборе данного способа строительства целесообразно использовать водостойкие, огнезащитные, антикоррозионные пропитки древесины.

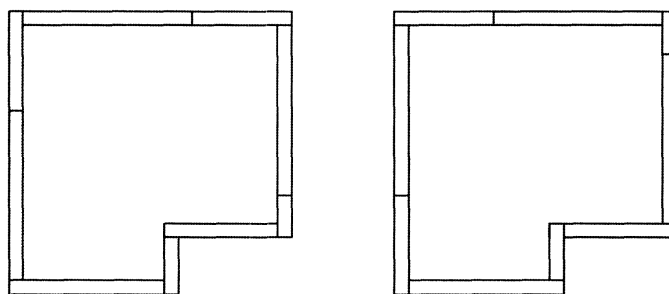
Так как способ строительства деревянного монолитного дома из калиброванной доски очень прост в реализации и не требует больших трудовых затрат, то оптимальное количество задействованных рабочих - 3-4 человека. Скорость строительства будет зависеть от сложности проекта дома, но в среднем составит 2-3 недели.

## ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ строительства деревянного монолитного сооружения, заключающийся в последовательном равномерном укладывании по всему периметру сухой калиброванной доски влажностью 8-12%, толщиной 40-60 мм, шириной 100-200 мм, так чтобы в узлах сопряжения досок второго ряда были перекрыты стыки примыкания досок первого ряда, причем доску кладут выпуклостями годичных колец строго вверх, на каждый новый венец доски наносят клеевой слой, между собой доски скрепляют шурупами, саморезами с полной или неполной резьбой со сверлением отверстия или без него или винтовыми гвоздями.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4