

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **202192331** (13) **A1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ**

(43) Дата публикации заявки
2022.01.26

(22) Дата подачи заявки
2019.12.18

(51) Int. Cl. *B01J 29/40* (2006.01)
B01J 29/06 (2006.01)
B01J 27/14 (2006.01)
B01J 27/16 (2006.01)
B01J 27/02 (2006.01)
C10G 11/05 (2006.01)

(54) **КАТАЛИЗАТОР КРЕКИНГА НЕФТЯНЫХ ФРАКЦИЙ**

(31) 2019129196

(32) 2019.09.16

(33) RU

(86) PCT/RU2019/000972

(87) WO 2021/054856 2021.03.25

(71) Заявитель:

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ГАЗПРОМНЕФТЬ-ОМСКИЙ
НПЗ" (АО "ГАЗПРОМНЕФТЬ-
ОНПЗ") (RU)**

(72) Изобретатель:

**Доронин Владимир Павлович,
Потапенко Олег Валерьевич,
Сорокина Татьяна Павловна,
Клейменов Андрей Владимирович,
Кондрашев Дмитрий Олегович,
Андреева Анна Вячеславовна, Храпов
Дмитрий Валерьевич, Есипенко
Руслан Валерьевич (RU)**

(74) Представитель:

**Поликарпов А.В., Игнатьев А.В.,
Черкас Д.А., Билык А.В. (RU)**

(57) Изобретение относится к области нефтеперерабатывающей промышленности, а именно к катализаторам для получения легких олефинов. Предлагаемый катализатор крекинга нефтяных фракций включает модифицированный фосфором цеолит ZSM-5 и матрицу и отличается тем, что цеолит ZSM-5 имеет отношение Si/Al от 40 до 150, содержит от 1,0 до 4,0 мас.% фосфора, а в качестве компонентов матрицы используют оксид алюминия и бентонитовую глину или оксид алюминия, бентонитовую глину и аморфный алюмосиликат при следующем соотношении компонентов в катализаторе, мас. %: модифицированный фосфором цеолит ZSM-5 - 40-50; оксид алюминия - 15-25; бентонитовая глина - 20-35 и аморфный алюмосиликат - 0-10. В качестве нефтяных фракций используют следующие: прямогонная бензиновая фракция 62-85°C, фракция с началом кипения - 70°C, бензин - рафинат, смеси указанных фракций. Технический результат - получение высокоактивного катализатора крекинга нефтяных фракций, обеспечивающего повышение выхода легких олефинов.

A1

202192331

202192331

A1