

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(11) **044300**

(13) **B1**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ

(45) Дата публикации и выдачи патента
2023.08.14

(51) Int. Cl. *A61C 8/02* (2006.01)

(21) Номер заявки
202290083

(22) Дата подачи заявки
2021.12.01

(54) СПОСОБ ШИНИРОВАНИЯ ЗУБОВ СО ВТОРОЙ И ТРЕТЬЕЙ СТЕПЕНЯМИ ПОДВИЖНОСТИ ПРИ ПЛОТНО СТОЯЩИХ ЗУБАХ ПРИ ЛЕЧЕНИИ ТКАНЕЙ ПЕРИОДОНТА (ПАРОДОНТА)

(43) **2023.06.30**

(96) **2021/EA/0070 (BY) 2021.12.01**

(71)(72)(73) Заявитель, изобретатель и патентовладелец:

**НОВАК НАТАЛЬЯ
ВЛАДИМИРОВНА;
СТАРОВОЙТОВА ВЕРОНИКА
СЕРГЕЕВНА; ГОРБАЧЕВ ВИТАЛИЙ
ВАСИЛЬЕВИЧ (BY)**

(56) НОВАК Н.В. Шинирование зубов в клинике эстетической стоматологии. Стоматология. Эстетика. Инновации, 2018, том 2, № 1, с. 69

RU-C1-2093107
RU-U1-7841
US-B2-20120028221

(74) Представитель:
Новак Н.В. (BY)

(57) Изобретение относится к медицине, к разделу стоматологии, к способу шинирования зубов со второй и третьей степенями подвижности при плотно стоящих зубах и предназначено для устранения патологической подвижности зубов при заболеваниях тканей периодонта (пародонта). Задача, решаемая заявляемым изобретением, заключается в повышении эффективности шинирования зубов со второй и третьей степенями подвижности при плотно стоящих зубах при периодонтите (пародонтите). Поставленную задачу решает способ шинирования плотно стоящих зубов со второй и третьей степенями подвижности при лечении заболеваний тканей периодонта (пародонта), заключающийся в том, что на оральной поверхности шинируемых и опорных зубов, а также на вестибулярной поверхности зубов с третьей степенью подвижности и двух рядом стоящих с ними зубов препарируют борозды, в которые укладывают шинирующую ленту и закрывают композиционным материалом.

B1

044300

044300

B1

Изобретение относится к медицине, к разделу стоматологии, к способу шинирования зубов со второй и третьей степенями подвижности при плотно стоящих зубах и предназначено для устранения патологической подвижности зубов при заболеваниях тканей периодонта (пародонта).

Известен способ шинирования зубов [1], с помощью фиксирующей нити, введенной в предварительно подготовленные циркулярные горизонтальные пропилы в шинируемых зубах. Фиксирующая нить охватывает каждый шинируемый зуб попеременно то с оральной, то с вестибулярной стороны. На обратном пути нить пересекается сама с собой, и эти пересечения проходят в межзубных промежутках, формируя "восьмерки", нить натягивают и жестко фиксируют, далее пропил закрывают пломбирочным материалом.

Недостатком способа является то, что такого рода препарирование не является малоинвазивным, так как все зубы, входящие в шину, препарируют по окружности, в результате чего при плотно стоящих зубах удаляют эмаль с проксимальных поверхностей зубов, а также с оральной и вестибулярной.

Известен способ шинирования зубов [2], заключающийся в том, что в шинируемых зубах создают расположенные на одном уровне циркулярные горизонтальные пропилы, укладывают в них фиксирующую нить. Линии прохождения нити на вестибулярной и оральной сторонах параллельны друг другу. Перетягивание в межзубных промежутках шинируемых зубов производят той же нитью. Свободные концы нити выводят на оральную поверхность, производят контроль натяжения нити, излишки нити срезают. Пропилы с фиксирующей нитью закрывают композитным материалом.

Недостатком способа является то, что такой вид препарирования не является малоинвазивным, так как все зубы, входящие в шину, препарируют по окружности.

Известен способ шинирования зубов при заболевании тканей периодонта (пародонта) [3], при котором на оральной поверхности шинируемых и опорных зубов препарируют борозду, в которую укладывают шинирующую ленту и закрывают композиционным материалом.

Недостатком способа является то, что при шинировании группы зубов один или два зуба имеют третью степень подвижности (при этом зуб подвижен во всех направлениях, в том числе и вертикальном), чем другие, имеющие вторую степень подвижности (подвижность по отношению к коронке соседнего зуба в щечно-язычном или вестибуло-оральном направлении более чем на 1 мм). В результате в процессе окклюзионных нагрузок наиболее подвижные зубы (с третьей степенью подвижности) могут отрываться от шины, следовательно, шина подлежит замене, а в некоторых случаях зуб удаляют.

Задача, решаемая заявляемым изобретением, заключается в повышении эффективности шинирования зубов со второй и третьей степенями подвижности при плотно стоящих зубах при пародонтите (пародонтите).

Поставленную задачу решает способ шинирования плотно стоящих зубов со второй и третьей степенями подвижности при лечении заболеваний тканей периодонта (пародонта), заключающийся в том, что на оральной поверхности шинируемых и опорных зубов, а также на вестибулярной поверхности зубов с третьей степенью подвижности и двух рядом стоящих с ними зубов, препарируют борозды, в которые укладывают шинирующую ленту и закрывают композиционным материалом.

Дополнительная фиксация зубов с третьей степенью подвижности предотвращает их отрыв от шины в вестибулярном направлении.

Пример.

Пациент Г., диагноз: генерализованный пародонтит (пародонтит) в области зубов нижней челюсти, показано шинирование подвижных зубов.

При осмотре резцы нижней челюсти подвижны, имеется убыль костной ткани на 1/2 длины корня, зубы 4.2, 4.1, и 3.2 имеют вторую степень подвижности, зуб 3.1 имеет третью степень подвижности, зубы стоят плотно, трещин нет. Требуется шинирование 4.3, 4.2, 4.1, 3.1, 3.2, 3.3 зубов. Клиническая ситуация позволяет шинировать зубы по оральной поверхности, а наиболее подвижный 3.1 зуб (с третьей степенью подвижности) дополнительно шинировать с вестибулярной поверхности, фиксируя его к двум соседним зубам 4.1 и 3.2.

После обезболивания препарировали нижние резцы и клыки под шинирующую конструкцию. Выбран прямой способ шинирования с использованием шинирующей (адгезивной) ленты шириной 2 мм. На оральной поверхности зубов в области слепой ямки шаровидным бором препарировали борозду шириной 3,0 мм и глубиной 1,25 мм для шинирующей ленты. Далее дополнительно препарировали борозду на вестибулярной поверхности 3.1 зуба и рядом стоящих 4.1 и 3.2 зубов такой же глубины и ширины с целью размещения в ней шинирующей ленты с вестибулярной стороны.

Провели адгезивную подготовку твердых тканей зуба. Шинирующую ленту адаптировали в отпрепарированную на язычной поверхности зубов борозду и фиксировали на текучий композит, затем покрыли композитом обычной вязкости и фотополимеризовали. Далее 3.1 зуб аналогично шинировали с вестибулярной стороны к двум рядом стоящим зубам 4.1 и 3.2. После чего провели шлифовку и полировку готовой конструкции.

Таким образом, зуб 3.1 с третьей степенью подвижности зафиксирован в вестибуло-оральном направлении, что предотвратило в дальнейшем его отрыв от шины. Через полгода и год пациента вызвали на осмотр: целостность конструкции сохранена, все зубы в шине, трещин нет.

Заявляемый способ обладает следующими преимуществами: позволяет добиться устойчивости подвижного зуба (с третьей степенью подвижности) в шине за счет стопорных свойств шины, расположенной с обеих сторон наиболее подвижного зуба, включенного в общую шину (расположенную с оральной поверхности зубов), и дополнительной шины с вестибулярной поверхности, фиксирующей этот зуб только к двум соседним зубам, что помогает создавать прочные шинирующие конструкции, тем самым снижает количество сколов и шин, нуждающихся в переделке, а также является малоинвазивным за счет препарирования с вестибулярной стороны только зуба с третьей степенью подвижности и двух рядом стоящих зубов.

Литература:

1. Патент RU № 2157136, МПК А61С 8/00, опубл. 10.10.2000.
2. Патент RU № 2389446, МПК А61С 13/00, опубл. 20.05.2010.
3. Акулович А.В., Орехова Л.Ю. Современные методики шинирования подвижных зубов в комплексном лечении заболеваний пародонта. // Пародонтология. - 1998. № 3. - С. 23-26.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ шинирования плотно стоящих зубов со второй и третьей степенями подвижности при лечении заболеваний тканей периодонта, заключающийся в том, что на оральной поверхности шинируемых и опорных зубов и вестибулярной поверхности зубов с третьей степенью подвижности и двух рядом стоящих с ними зубов препарируют борозды, в которые укладывают шинирующую ленту и закрывают композиционным материалом.



Евразийская патентная организация, ЕАПВ

Россия, 109012, Москва, Малый Черкасский пер., 2
