

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(11) **044577**

(13) **B1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ**

(45) Дата публикации и выдачи патента
2023.09.07

(51) Int. Cl. *E04F 13/00* (2006.01)

(21) Номер заявки
202300008

(22) Дата подачи заявки
2021.07.19

(54) **ПЛАСТИНА ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ ОБРЕШЕТКИ ИЛИ МАЯКОВ**

(31) **2020127867**

(56) RU-U1-34587

(32) **2020.08.21**

RU-U1-38799

(33) **RU**

SE-B-468097

(43) **2023.06.13**

FR-A-2482646

(86) **PCT/RU2021/000303**

(87) **WO 2022/039622 2022.02.24**

(71)(72)(73) Заявитель, изобретатель и
патентовладелец:

**ПОПОВ СЕРГЕЙ СЕРГЕЕВИЧ;
СЕЛИВАНОВ ЛЕОНИД
НИКОЛАЕВИЧ (RU)**

(74) Представитель:
Дворников А.П. (RU)

(57) Изобретение относится к области строительства и предназначено для облегчения работы при монтаже обрешетки на стенах и потолках под различные строительные материалы, такие как МДФ, вагонка, ДВП и др. Пластина для выравнивания направляющих обрешетки или маяков содержит по меньшей мере одно монтажное отверстие (1), расположенное в средней части, разрез (2) между краем одной из сторон пластины и монтажным отверстием (1), вырезы (3), выполненные на боковых сторонах пластины на уровне монтажного отверстия (1), и технологическое отверстие (4), расположенное на противоположной расположению разреза (2) стороне пластины и предназначенное для извлечения пластины для ее замены на пластину другой толщины.

044577

B1

044577

B1

Изобретение относится к области строительства и предназначено для облегчения работы при монтаже обрешетки на стенах и потолках под различные строительные материалы, такие как МДФ, вагонка, ДВП и др.

Известна монтажная пластина для выравнивания обрешетки - <https://www.obi.ru/instrument-dlya-ukladki-plitki/montazhnye-klinya-lux-tools-30-shtuk/p/3544624>. Пластина определенной толщины имеет плоскую П-образную форму, на горизонтальной части которой имеется выступ. Крепежный элемент, например, саморез предварительно частично вкручивается через обрешетку, например, в стену. Пластина размещается в зазоре, имеющемся из-за неровности поверхности стены, между стеной и обрешеткой так, что саморез располагается в вырезе между ножек пластины. Далее саморез вкручивается до конца, зажимая пластину, выравнивая обрешетку.

На практике величина зазора между стеной и обрешеткой, образующегося из-за неровности поверхности стены, очень редко совпадает с фиксированной толщиной пластины. Часто величина зазора чуть больше толщины пластины. В связи с чем, из-за большого одинаковой ширины выреза пластина выпадает из зазора. Поэтому при монтаже необходимо постоянно удерживать пластину рукой, что затрудняет процесс и увеличивает время выравнивания обрешетки.

Даже при небольшой 2-4 мм толщине пластина приобретает достаточную жесткость, что исключает возможность ее изгибания при установке. В то же время, такая толщина исключает возможность ухватиться пальцами руки за выступ для перемещения пластины по поверхности стены при ее установке в требуемом месте зазора или при демонтаже пластины. Это также затрудняет процесс и увеличивает время выравнивания обрешетки.

Наиболее близким аналогом является регулировочная пластина для выравнивания обрешетки - [https://ultra-f.ru/catalog/krepezh/fjghlkjh;lkj;kj/regulirovochnaya-plastina-3-mm-\(plastik,-krasnyj\).html](https://ultra-f.ru/catalog/krepezh/fjghlkjh;lkj;kj/regulirovochnaya-plastina-3-mm-(plastik,-krasnyj).html). Пластина представляет собой плоскую П-образную конструкцию определенной толщины. Часть стенок ножек, образующих вырез, имеют волнообразную форму, а нижние части ножек закруглены, что упрощают процесс установки пластины в зазоре между стеной и обрешеткой при вкрученном саморезе. На боковых тонких стенках верхней части пластины имеются направленные внутрь пластины углубления закругленной формы.

Выполнение части стенок ножек, образующих вырез, волнообразной формы позволяет зафиксировать пластину на саморезе, но только имеющем диаметр больше, чем величина щели между волнообразными выступами на стенках ножек. При использовании саморезов меньшего диаметра пластина может выпасть из зазора. Поэтому при монтаже необходимо постоянно удерживать пластину рукой, что затрудняет процесс и увеличивает время выравнивания обрешетки.

На боковых тонких стенках верхней части пластины имеются направленные внутрь пластины углубления закругленной формы, что позволяет упростить процесс установки пластины. При небольшой 2-4 мм толщине пластины исключается возможность ухватиться пальцами руки за пластину для ее перемещения по поверхности стены при ее установке в требуемом месте зазора или при демонтаже пластины. Это также затрудняет процесс и увеличивает время выравнивания обрешетки.

Задачей, решаемой настоящим изобретением, является упрощение и сокращение времени работ по выравниванию направляющих обрешетки или маяков.

Указанный технический результат достигается тем, что пластина для выравнивания направляющих обрешетки или маяков содержит, по меньшей мере, одно монтажное отверстие, расположенное в средней части, разрез между краем одной из сторон пластины и монтажным отверстием, вырезы, выполненные на боковых сторонах пластины на уровне монтажного отверстия, и технологическое отверстие, расположенное на противоположной расположению разреза стороне пластины и предназначенное для извлечения пластины для ее замены на пластину другой толщины.

Пластина может быть выполнена в форме клина в поперечном сечении с увеличением толщины пластины от начала разреза. Пластина может иметь прямоугольную, или овальную, или треугольную, или ромбовидную форму, или форму усеченного конуса, а стенки сторон пластины прямоугольной, или овальной, или в форме усеченного конуса в начале разреза выполнены закругленными. Разрез имеет форму клина, расширяющегося от края или угла пластины до монтажного отверстия, причем ширина основания клина меньше диаметра отверстия. Толщина пластины составляет от 0,5 до 50 мм.

Краткое описание чертежей

На фиг. 1 изображена пластина прямоугольной формы; на фиг. 2 - пластина клиновидной формы в поперечном сечении; на фиг. 3 - пластина овальной формы; на фиг. 4 - пластина ромбовидной формы; на фиг. 5 - пластина треугольной формы; на фиг. 6 - пластина в форме усеченного конуса; на фиг. 7 - пластина с двумя монтажными отверстиями.

Вариант исполнения пластины для выравнивания направляющих обрешетки или маяков. Пластина содержит (Фиг. 1) одно монтажное отверстие 1, расположенное в средней части пластины, позволяющее зафиксировать пластину относительно самореза; разрез 2 клиновидной формы с закругленными сторонами в начале разреза, расположенный от края пластины до монтажного отверстия 1, облегчающий и ускоряющий процесс "одевания" пластины на саморез; вырезы 3, выполненные на боковых сторонах пластины на уровне монтажного отверстия 1, придающие гибкость части пластины, что ускоряет уста-

новку и демонтаж пластины; и технологическое отверстие 4, расположенное на противоположной расположению разреза 2 стороне пластины и предназначенное для извлечения пластины для ее замены на пластину другой толщины, что также ускоряет работы по выравниванию направляющих обрешетки и маяков.

Пластина может быть выполнена в форме клина (Фиг. 2) в поперечном сечении с увеличением толщины пластины от начала разреза 2 в сторону технологического отверстия 4. Пластина может иметь прямоугольную, или овальную (Фиг. 3), или ромбовидную форму (Фиг. 4), или треугольную (Фиг. 5), или форму усеченного конуса (Фиг. 6), а стенки сторон пластины прямоугольной, или овальной, или в форме усеченного конуса в начале разреза выполнены закругленными 5. Разрез 2 имеет форму клина, расширяющегося от края или угла пластины до монтажного отверстия 1, причем ширина основания клина меньше диаметра монтажного отверстия 1. Толщина пластины составляет от 0,5 до 50 мм. Пластина может иметь и два (Фиг. 7) и более монтажных отверстия 1.

Процесс выравнивания обрешетки происходит следующим образом. В месте зазора между стеной и рейкой обрешетки через предварительно просверленное в рейке отверстие (или без предварительного сверления) в стену через рейку предварительно вкручивается саморез. Подбирается пластина толщиной равной величине зазора и вставляется под рейку. Выполнение сторон закругленными 5 в начале разреза 2 облегчает поиск самореза под рейкой. Наличие вырезов 3 на боковых сторонах пластины придают гибкость частям пластины, находящимся по обеим сторонам разреза 2, что облегчает установку пластины в зазоре, особенно пластин небольшой толщины. Пластина легко "одевается" на саморез, благодаря имеющемуся в пластине разрезу 2 клиновидной формы и боковым вырезам 3, и саморез фиксируется в монтажном отверстии 1 пластины. После чего саморезом рейка притягивается к стене. Наличие монтажного отверстия 1 позволяет прекрасно удерживаться пластине в местах выравнивания обрешетки даже в непритянутом саморезом состоянии рейки обрешетки. Благодаря наличию технологического отверстия 4, а также имеющемуся разрезу 2, пластина при помощи, например, отвертки, вставленной в технологическое отверстие 4, легко может быть извлечена из-под рейки без полного выкручивания самореза. Извлечение пластины необходимо, например, при ее замене на пластину другой толщины.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

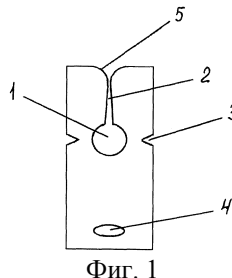
1. Пластина для выравнивания направляющих обрешетки или маяков содержит по меньшей мере одно монтажное отверстие, расположенное в средней части, разрез между краем одной из сторон пластины и монтажным отверстием, вырезы, выполненные на боковых сторонах пластины на уровне монтажного отверстия, и технологическое отверстие, расположенное на противоположной расположению разреза стороне пластины и предназначенное для извлечения пластины для ее замены на пластину другой толщины.

2. Пластина по п.1, отличающаяся тем, что выполнена в форме клина в поперечном сечении с увеличением толщины пластины от начала разреза.

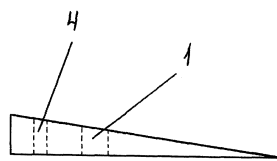
3. Пластина по п.1 или 2, отличающаяся тем, что выполнена прямоугольной, или овальной, или треугольной, или ромбовидной, или в форме усеченного конуса, а стенки сторон пластины прямоугольной, или овальной, или в форме усеченного конуса в начале разреза выполнены закругленными.

4. Пластина по п.1 или 2, отличающаяся тем, что разрез выполнен в форме клина, расширяющегося от края или угла пластины до монтажного отверстия, причем ширина основания клина меньше диаметра отверстия.

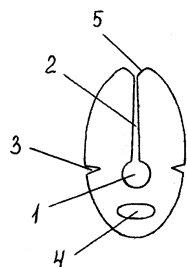
5. Пластина по п.1 или 2, отличающаяся тем, что толщина пластины составляет от 0,5 до 50 мм.



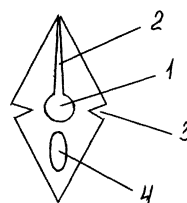
Фиг. 1



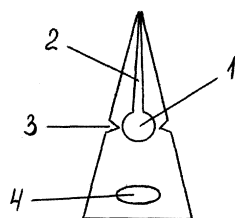
Фиг. 2



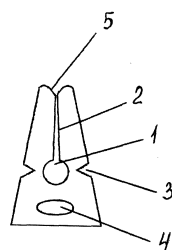
Фиг. 3



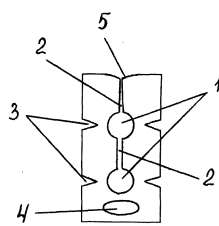
Фиг. 4



Фиг. 5



Фиг. 6



Фиг. 7

