

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **202292500** (13) **A1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ**

(43) Дата публикации заявки
2023.12.29

(51) Int. Cl. *A41D 27/20* (2006.01)
A41D 3/00 (2006.01)

(22) Дата подачи заявки
2022.06.08

(54) **МЕТОД ОБРАБОТКИ ПРОРЕЗНОГО КАРМАНА В КАЗАХСКОЙ НАЦИОНАЛЬНОЙ ОДЕЖДЕ**

(96) **KZ2022/034 (KZ) 2022.06.08**

(71)(72) Заявитель и изобретатель:
**ШИЛЬДЕБАЕВА ЛЯЗЗАТ
КАДЫРБЕКОВНА (KZ)**

(57) Способ изготовления прорезного кармана в казахских национальных верхних женских изделиях (камзол, бешмет), содержащий схему обработки похожего на карман "в рамку", отличающийся тем, что имеет свои особенности: а) имеет фигурный вырез в виде параболы; б) линия входа в карман определялась старинным способом: контур кармана вырисовывался по концам пяти пальцев руки (пальцы должны располагаться свободно, без напряжения); концы кармана определяли мизинец и большой палец; средний палец показывал место наибольшего изгиба линии; в) верхняя и нижняя обтачки выкраиваются в виде косой бейки, поэтому не требуют прокладок. До обработки карманов необходимо произвести вышивку, располагающуюся по линии контура прорези кармана в виде параболы. Карманы обрабатывают, подкладывая с изнанки полочки долевики из клеевых прокладочных материалов. Область техники: легкая промышленность, а именно технология швейных изделий. Характеристика сущности изобретения - фигурный вырез кармана в виде параболы, линия входа определяется по концам пальцев руки, обтачки выкраиваются в виде косой бейки.

A1

202292500

202292500

A1

Метод обработки прорезного кармана в казахской национальной одежде

Способ изготовления прорезного кармана в казахских национальных верхних женских изделиях (камзол, бешмет), содержащий схему обработки похожего на карман «в рамку», отличающийся тем, что имеют свои особенности:

а) имеет фигурный вырез в виде параболы;

б) линия входа в карман определялась старинным способом: контур кармана вырисовывался по концам пяти пальцев руки (пальцы должны располагаться свободно, без напряжения); концы кармана определяли мизинец и большой палец; средний палец показывал место наибольшего изгиба линии (фиг. 1);

в) верхняя и нижняя обтачки выкраиваются в виде косой бейки, поэтому не требуют прокладок.

До обработки карманов необходимо произвести вышивку, которая располагается по линии контура прорези кармана в виде параболы. Карманы обрабатывают, подкладывая с изнанки полочки долевики из клеевых прокладочных материалов.

Область техники: легкая промышленность, а именно технология швейных изделий.

Линия входа в карман определялась старинным способом: на фиг.1 показан контур кармана, который вырисовывался с помощью пяти пальцев руки (пальцы должны располагаться свободно, без напряжения). Концы кармана определяли мизинец (1) и большой палец (2). Средний палец показывал место наибольшего изгиба линии (3).

ЕВРАЗИЙСКАЯ ПАТЕНТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ (ЕАПО) ЕВРАЗИЙСКОЕ ПАТЕНТНОЕ ВЕДОМСТВО (ЕАПВ)	
Заявка №	202291500
Кол-во листов	12 ил + нач. ил.
Дата	11.05.2023

До обработки карманов необходимо произвести вышивку, которая располагается по линии прорези кармана так же по контуру параболы. Внешний вид прорезного кармана в казахской национальной одежде представлен на фиг. 2.

Карманы обрабатывают, подкладывая с изнанки полочки долевики из клеевых прокладочных материалов. Допускается обрабатывать прорези карманов без долевиков.

Длина мешковины равна глубине кармана плюс 2,5-3,0 см. Длина - ширине входа в карман плюс 3,0-4,0 см.

Схема обработки прорезного кармана с указанием порядка выполнения строчек представлена на фиг.3. Подзор настрочивают на мешковину с одной стороны (4), другой стороной мешковину изнаночной стороной вниз притачивают на изнаночную сторону изделия вместе с верхней обтачкой (5). Строчка прокладывается на 0,5 см от сгиба. По схеме обработки карман похож на карман «в рамку», но верхняя и нижняя обтачки выкраиваются в виде косой бейки из основной ткани, поэтому не требуют прокладок. Допускается применять для обтачек и подкладочную ткань в цвет основной ткани. Ширина верхней обтачки 2,5-4,0 см, нижней 5,5-6,0 см. Длина обтачек равны длине кармана плюс 1,5-2,0 см.

При этом сгиб верхней обтачки располагают во внутреннюю сторону кармана, а срезы обтачки в сторону верха изделия, одновременно подгибая 10 концы обтачек на 0,5-0,7 см и делая закрепки по концам на 0,7 см.


Притачивают нижнюю обтачку (6). Строчка прокладывается на 0,5 см от среза заутюженной нижней обтачки. При этом срезы нижней обтачки располагают во внутреннюю сторону кармана, а сгиб в сторону низа изделия, одновременно подгибая концы обтачек на 0,5-0,7 см и делая закрепки по концам на 0,7 см.

Проверяют качество прокладывания строчек. Расстояние между швом притачивания верхней и нижней обтачки должно быть 1,0 см. Проверяют наличие закрепок в конце и в начале строчек.

Карман прорезают со стороны изнанки, не доходя до строчек. Выметывают верхнюю и нижнюю обтачки, заправляя углы, и приутюживают. Застрачивают нижнюю обтачку по строчке притачивания (7) и сгибу (8), одновременно делая закрепки по концам кармана. Нижнюю обтачку закрепляют на 1,5-2,0 см от нижнего края кармана прямой или зигзагообразной отделочной строчкой.

Застрачивают верхнюю обтачку по сгибу 9. Верхнюю обтачку настрачивают на подзор с мешковиной 10, располагая отделочные строчки аналогично строчкам нижней обтачки.

Стачивают мешковину. Приутюживают карман.

 Л.К.Шильдебаева.

Ответ на уведомление от 08.06.2022 г.

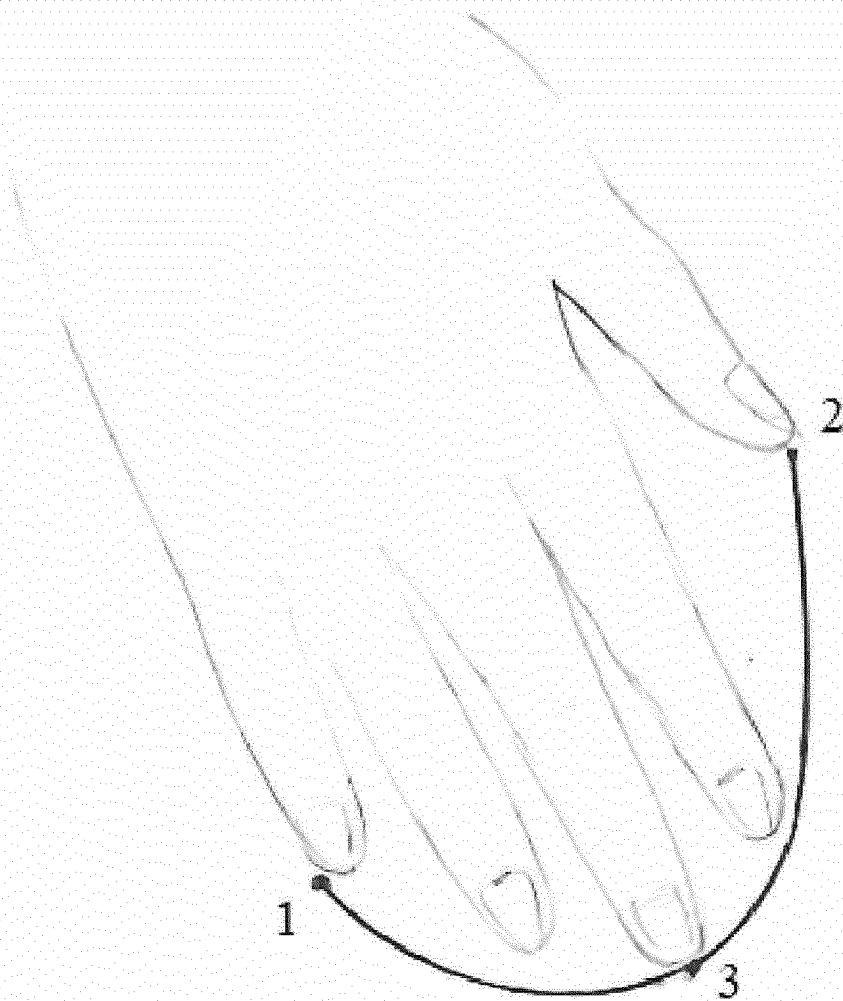
**Директору РГП «Национальный
институт интеллектуальной собственности»
Е.К.Оспанову**

Я, Шильдебаева Ляззат Кадырбековна, отправляю **формулу изобретения** по евразийской заявке на патент «Метод обработки прорезного кармана в казахской национальной одежде», № регистрации KZ2022/034 от 08.06.2022 года. Заявитель: Шильдебаева Ляззат Кадырбековна. Название изобретения: «Метод обработки прорезного кармана в казахской национальной одежде».

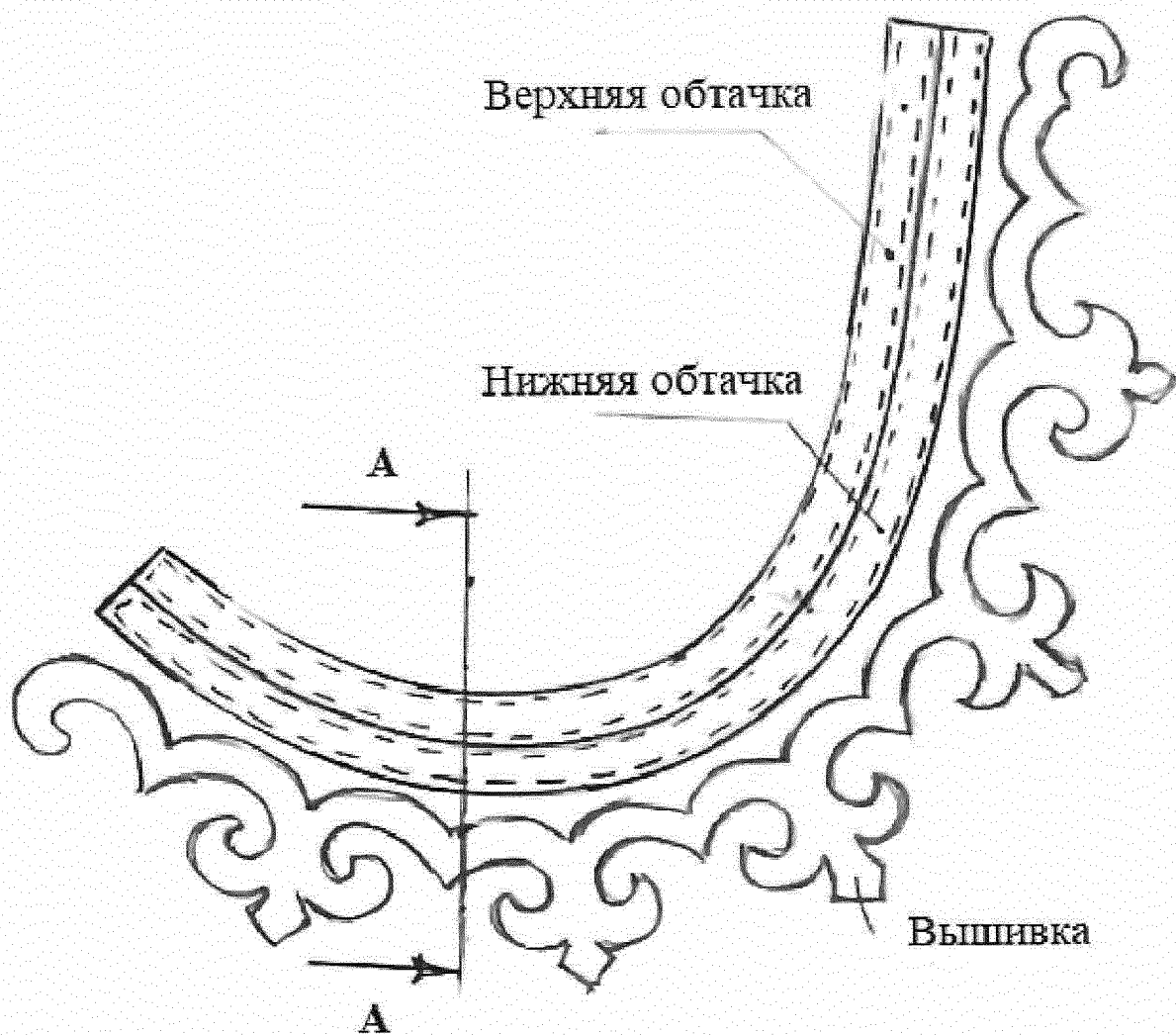
Формула изобретения по заявке на патент «Метод обработки прорезного кармана в казахской национальной одежде»

Способ изготовления прорезного кармана в казахских национальных карманах на верхних женских изделиях (камзол, бешмет), **содержащий** схему обработки похожего на карман «в рамку», **отличающийся** тем, что имеют свои особенности:

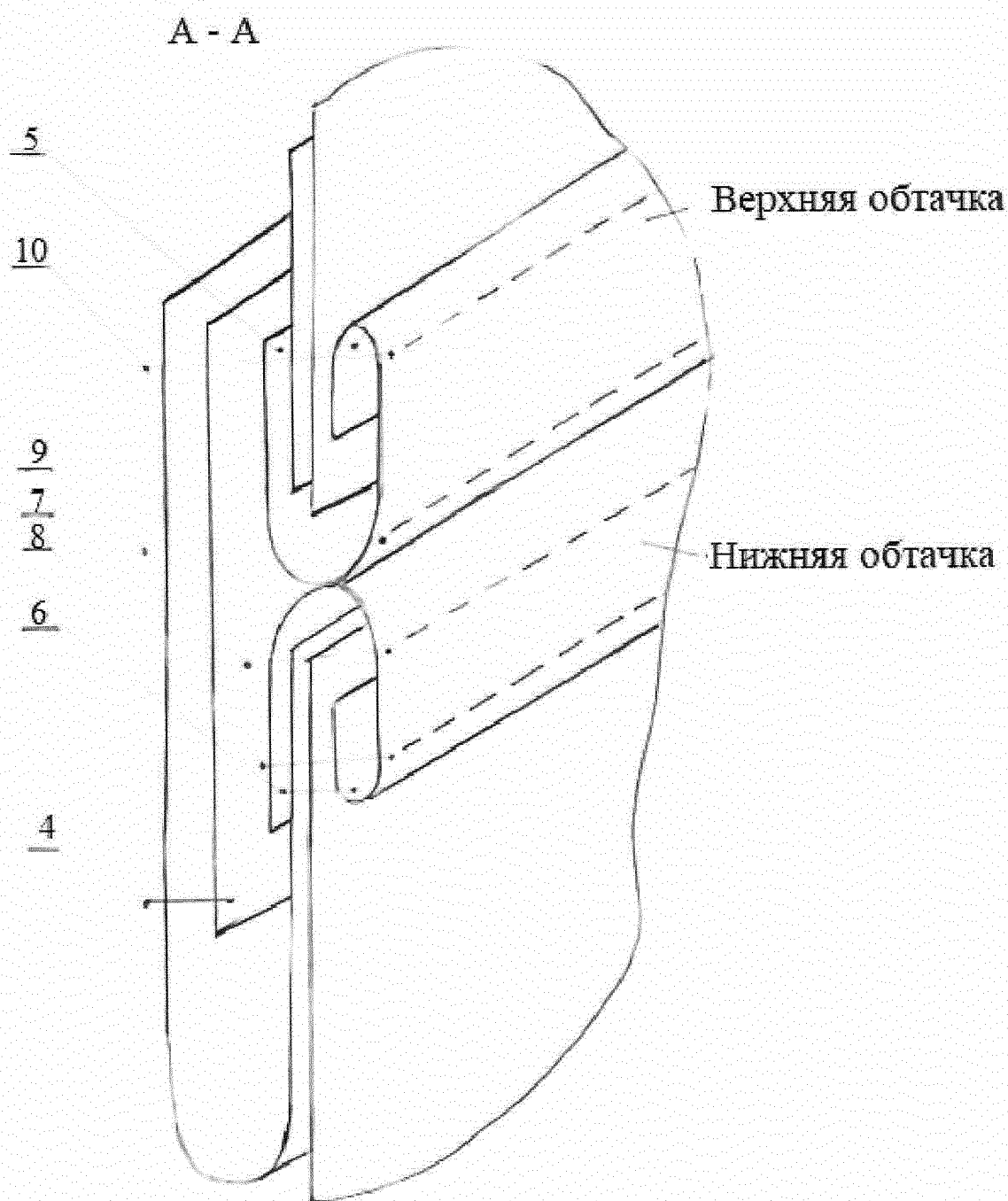
- а) имеет фигурный вырез в виде пораболы;
- б) линия входа в карман определялась старинным способом: контур кармана вырисовывался по концам пяти пальцев руки (пальцы должны располагаться свободно, без напряжения); концы кармана определяли мизинец и большой палец; средний палец показывал место наибольшего изгиба линии;
- в) верхняя и нижняя обтачки выкраиваются в виде косой бейки разной ширины, поэтому не требуют прокладок.



**Фиг. 1 - Определение места
расположения прорезного кармана
в казахской национальной одежде.**



Фиг 2. - Внешний вид прорезного кармана в казахской национальной одежде.



Фиг. 3 - Схема прорезного кармана
в казахской национальной одежде.

ОТЧЕТ О ПАТЕНТНОМ ПОИСКЕ
(статья 15(3) ЕАПК и правило 42 Патентной инструкции к ЕАПК)

Номер евразийской заявки:

202292500

А. КЛАССИФИКАЦИЯ ПРЕДМЕТА ИЗОБРЕТЕНИЯ:

A41D 27/20 (2006.01)

A41D 3/00 (2006.01)

Согласно Международной патентной классификации (МПК)

Б. ОБЛАСТЬ ПОИСКА:

Просмотренная документация (система классификации и индексы МПК)

A41D 1/00, 27/00, A41H 43/00, D05B 93/00, 97/00

Электронная база данных, использовавшаяся при поиске (название базы и, если, возможно, используемые поисковые термины)
ЕРАТIS, ESPACENET, PATENTSCOPE

В. ДОКУМЕНТЫ, СЧИТАЮЩИЕСЯ РЕЛЕВАНТНЫМИ

Категория*	Ссылки на документы с указанием, где это возможно, релевантных частей	Относится к пункту №
Y	Всё о шитье. Технология швейного производства. Раздел 2. Обработка прорезных карманов, [online] 04.11.2012 [найдено 08.08.2023] < https://shei-sama.ru/publ/tekhnologija_shvejnogo_proizvodstva/razdel_2/7_obrabotka_proreznykh_karmanov/115-1-0-1167 >	1
Y	US503363A (BENJAMIN BISSINGER), 15.08.1893 строки 13-85 описания изобретения, фиг. 1-5	1
Y	RU2202262C1 (УФИМСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ СЕРВИСА (ФИЛИАЛ) МОСКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА СЕРВИСА), 20.04.2003 стр. 3 правая колонка строка 47 - стр. 4 левая колонка строка 25 описания изобретения, фиг. 1-6	1
Y	US4321710A (HAGGAR COMPANY), 30.03.1982 кол. 4 строка 1 - кол. 7 строка 62, кол. 11 строка 57 - кол. 12 строка 6 описания изобретения, фиг. 1-13, 31-33	1

последующие документы указаны в продолжении

* Особые категории ссылочных документов:

«А» - документ, определяющий общий уровень техники

«D» - документ, приведенный в евразийской заявке

«E» - более ранний документ, но опубликованный на дату подачи евразийской заявки или после нее

«O» - документ, относящийся к устному раскрытию, экспонированию и т.д.

«P» - документ, опубликованный до даты подачи евразийской заявки, но после даты испрашиваемого приоритета"

«Т» - более поздний документ, опубликованный после даты приоритета и приведенный для понимания изобретения

«X» - документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска, порочащий новизну или изобретательский уровень, взятый в отдельности

«Y» - документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска, порочащий изобретательский уровень в сочетании с другими документами той же категории

«&» - документ, являющийся патентом-аналогом

«L» - документ, приведенный в других целях

Дата проведения патентного поиска: **15/08/2023**

Уполномоченное лицо:

Заместитель начальника отдела механики,
физики и электротехники



М.Н. Юсупов