

(12) МЕЖДУНАРОДНАЯ ЗАЯВКА, ОПУБЛИКОВАННАЯ В
СООТВЕТСТВИИ С ДОГОВОРом О ПАТЕНТНОЙ КООПЕРАЦИИ (РСТ)

(19) Всемирная Организация
Интеллектуальной Собственности
Международное бюро



(10) Номер международной публикации
WO 2022/039622 A1

(43) Дата международной публикации
24 февраля 2022 (24.02.2022)

(51) Международная патентная классификация:
E04F 13/00 (2006.01)

(21) Номер международной заявки: PCT/RU2021/000303

(22) Дата международной подачи:
19 июля 2021 (19.07.2021)

(25) Язык подачи: Русский

(26) Язык публикации: Русский

(30) Данные о приоритете:
2020127867 21 августа 2020 (21.08.2020) RU

(72) Изобретатели; и

(71) Заявители: **ПОПОВ, Сергей Сергеевич (POPOV, Sergey Sergeevich)** [RU/RU]; ул. Побратимов, д. 14, кв. 17 Московская область, г. Люберцы, 140009, Moskovskaya oblast, g. Lyubertsy (RU). **СЕЛИВАНОВ, Леонид Николаевич (SELIVANOV, Leonid Nikolaevich)** [RU/RU]; ул. Окская, д. 1, корп. 1, кв. 371 Москва, 109125, Moscow (RU).

(74) Агент: **ДВОРНИКОВ, Александр Петрович (DVORNIKOV, Alexander Petrovich)**; а/я 33 Москва, 117556, Moscow (RU).

(81) Указанные государства (если не указано иначе, для каждого вида национальной охраны): AE, AG, AL, AM,

AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

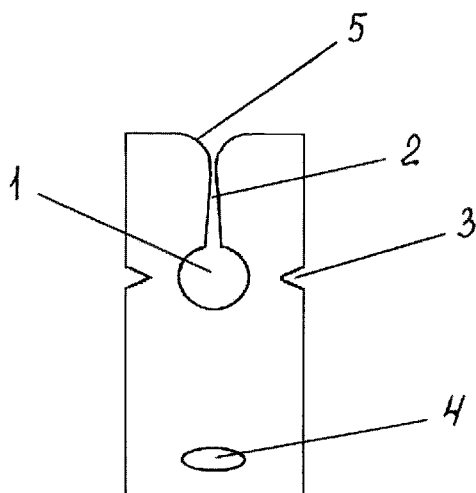
(84) Указанные государства (если не указано иначе, для каждого вида региональной охраны): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), евразийский (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), европейский патент (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Опубликована:

— с отчётом о международной поиске (статья 21.3)

(54) Title: PLATE FOR LEVELLING FURRING CHANNELS OR BATTENS

(54) Название изобретения: ПЛАСТИНА ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ ОБРЕШЕТКИ ИЛИ МАЯКОВ



Фиг. 1

(57) Abstract: The invention relates to the field of building and is intended for facilitating the installation of furring on walls and ceilings made of different building materials, such as MDF, tongue and groove paneling, fibreboard and the like. A plate for levelling furring channels or battens comprises at least one mounting hole (1) situated in a middle portion, a slot (2) between the edge of one of the sides of the plate and the mounting hole (1), notches (3) in the lateral sides of the plate, level with the mounting hole (1), and a working hole (4) situated on the side of the plate opposite from the location of the slot (2), intended for removing the plate for replacement with a plate of a different thickness.

(57) Реферат: Изобретение относится к области строительства и предназначено для облегчения работы при монтаже обрешетки на стенах и потолках под различные строительные материалы, такие как МДФ, вагонка, ДВП и др. Пластина для выравнивания направляющих обрешетки или маяков содержит, по меньшей мере, одно монтажное отверстие (1), расположенное в средней части, разрез (2) между краем одной из сторон пластины и монтажным отверстием (1), вырезы (3), выполненные на боковых сторонах пластины на уровне монтажного отверстия (1), и технологическое отверстие (4), расположенное на противоположной расположению разреза (2) стороне пластины и предназначенное для извлечения пластины для ее замены на пластину другой толщины.



WO 2022/039622 A1

ПЛАСТИНА ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ ОБРЕШЕТКИ ИЛИ МАЯКОВ

Изобретение относится к области строительства и предназначено для облегчения работы при монтаже обрешетки на стенах и потолках под различные строительные материалы, такие как МДФ, вагонка, ДВП и др.

Известна монтажная пластина для выравнивания обрешетки - <https://www.obi.ru/instrument-dlya-ukladki-plitki/montazhnye-klinya-lux-tools-30-shtuk/p/3544624>. Пластина определенной толщины имеет плоскую П-образную форму, на горизонтальной части которой имеется выступ. Крепежный элемент, например, саморез предварительно частично вкручивается через обрешетку, например, в стену. Пластина размещается в зазоре, имеющемся из-за неровности поверхности стены, между стеной и обрешеткой так, что саморез располагается в вырезе между ножек пластины. Далее саморез вкручивается до конца, зажимая пластину, выравнивая обрешетку.

На практике величина зазора между стеной и обрешеткой, образующегося из-за неровности поверхности стены, очень редко совпадает с фиксированной толщиной пластины. Часто величина зазора чуть больше толщины пластины. В связи с чем из-за большого одинаковой ширины выреза пластина выпадает из зазора. Поэтому при монтаже необходимо постоянно удерживать пластину рукой, что затрудняет процесс и увеличивает время выравнивания обрешетки.

Даже при небольшой 2-4 мм толщине пластина приобретает достаточную жесткость, что исключает возможность ее изгиба при установке. В то же время, такая толщина исключает возможность ухватиться пальцами руки за выступ для перемещения пластины по поверхности стены при ее установке в требуемом месте зазора или при демонтаже пластины. Это также затрудняет процесс и увеличивает время выравнивания обрешетки.

Наиболее близким аналогом является регулировочная пластина для выравнивания обрешетки – [https://ultra-ru/catalog/krepezh/fjghlkjhj;lkj;kj/regulirovochnaya-plastina-3-mm-\(plastik,-krasnyij\).html](https://ultra-ru/catalog/krepezh/fjghlkjhj;lkj;kj/regulirovochnaya-plastina-3-mm-(plastik,-krasnyij).html). Пластина представляет собой плоскую П-образную конструкцию определенной толщины. Часть стенок ножек, образующих вырез, имеют волнообразную форму, а нижние части ножек закруглены, что упрощают процесс установки пластины в зазоре между стеной и обрешеткой при вкрученном саморезе. На боковых тонких стенках верхней части пластины имеются направленные внутрь пластины углубления закругленной формы.

Выполнение части стенок ножек, образующих вырез, волнообразной формы позволяет зафиксировать пластину на саморезе, но только имеющем диаметр

- 2 -

больше, чем величина щели между волнообразными выступами на стенках ножек. При использовании саморезов меньшего диаметра пластина может выпасть из зазора. Поэтому при монтаже необходимо постоянно удерживать пластину рукой, что затрудняет процесс и увеличивает время выравнивания обрешетки.

5 На боковых тонких стенках верхней части пластины имеются направленные внутрь пластины углубления закругленной формы, что позволяет упростить процесс установки пластины. При небольшой 2-4 мм толщине пластины исключается возможность ухватиться пальцами руки за пластину для ее перемещения по поверхности стены при ее установке в требуемом месте
10 зазора или при демонтаже пластины. Это также затрудняет процесс и увеличивает время выравнивания обрешетки.

Задачей, решаемой настоящим изобретением, является упрощение и сокращение времени работ по выравниванию направляющих обрешетки или маяков.

15 Указанный технический результат достигается тем, что пластина для выравнивания направляющих обрешетки или маяков содержит, по меньшей мере, одно монтажное отверстие, расположенное в средней части, разрез между краем одной из сторон пластины и монтажным отверстием, вырезы, выполненные на боковых сторонах пластины на уровне монтажного отверстия, и технологическое
20 отверстие, расположенное на противоположной расположению разреза стороне пластины и предназначенное для извлечения пластины для ее замены на пластину другой толщины.

Пластина может быть выполнена в форме клина в поперечном сечении с увеличением толщины пластины от начала разреза. Пластина может иметь
25 прямоугольную, или овальную, или треугольную, или ромбовидную форму, или форму усеченного конуса, а стенки сторон пластины прямоугольной, или овальной, или в форме усеченного конуса в начале разреза выполнены закругленными. Разрез имеет форму клина, расширяющегося от края или угла пластины до монтажного отверстия, причем ширина основания клина меньше диаметра
30 отверстия. Толщина пластины составляет от 0,5 до 50 мм.

Краткое описание чертежей. На фиг. 1 изображена пластина прямоугольной формы; на фиг. 2 – пластина клиновидной формы в поперечном сечении; на фиг. 3 – пластина овальной формы; на фиг. 4 – пластина ромбовидной формы; на фиг. 5 – пластина треугольной формы; на фиг. 6 – пластина в форме усеченного конуса; на
35 фиг. 7 – пластина с двумя монтажными отверстиями.

Вариант исполнения пластины для выравнивания направляющих обрешетки

- 3 -

или маяков. Пластина содержит (фиг. 1) одно монтажное отверстие 1, расположенное в средней части пластины, позволяющее зафиксировать пластину относительно самореза; разрез 2 клиновидной формы с закругленными сторонами в начале разреза, расположенный от края пластины до монтажного отверстия 1, 5 облегчающий и ускоряющий процесс «одевания» пластины на саморез; вырезы 3, выполненные на боковых сторонах пластины на уровне монтажного отверстия 1, придающие гибкость части пластины, что ускоряет установку и демонтаж пластины; и технологическое отверстие 4, расположенное на противоположной расположению разреза 2 стороне пластины и предназначенное для извлечения пластины для ее 10 замены на пластину другой толщины, что также ускоряет работы по выравниванию направляющих обрешетки и маяков.

Пластина может быть выполнена в форме клина (фиг. 2) в поперечном сечении с увеличением толщины пластины от начала разреза 2 в сторону технологического отверстия 4. Пластина может иметь прямоугольную, или овальную (фиг. 3), или 15 ромбовидную форму (фиг. 4), или треугольную (фиг. 5), или форму усеченного конуса (фиг. 6), а стенки сторон пластины прямоугольной, или овальной, или в форме усеченного конуса в начале разреза выполнены закругленными 5. Разрез 2 имеет форму клина, расширяющегося от края или угла пластины до монтажного отверстия 1, причем ширина основания клина меньше диаметра монтажного 20 отверстия 1. Толщина пластины составляет от 0,5 до 50 мм. Пластина может иметь и два (фиг. 7) и более монтажных отверстия 1.

Процесс выравнивания обрешетки происходит следующим образом. В месте зазора между стеной и рейкой обрешетки через предварительно просверленное в рейке отверстие (или без предварительного сверления) в стену через рейку 25 предварительно вкручивается саморез. Подбирается пластина толщиной равной величине зазора и вставляется под рейку. Выполнение сторон закругленными 5 в начале разреза 2 облегчает поиск самореза под рейкой. Наличие вырезов 3 на боковых сторонах пластины придает гибкость частям пластины, находящимся по обеим сторонам разреза 2, что облегчает установку пластины в зазоре, особенно 30 пластин небольшой толщины. Пластина легко «одевается» на саморез, благодаря имеющемуся в пластине разрезу 2 клиновидной формы и боковым вырезам 3, и саморез фиксируется в монтажном отверстии 1 пластины. После чего саморезом рейка притягивается к стене. Наличие монтажного отверстия 1 позволяет прекрасно 35 удерживаться пластине в местах выравнивания обрешетки даже в непритянутом саморезом состоянии рейки обрешетки. Благодаря наличию технологического отверстия 4, а также имеющемуся разрезу 2, пластина при помощи, например,

- 4 -

отвертки, вставленной в технологическое отверстие 4, легко может быть извлечена из-под рейки без полного выкручивания самореза. Извлечение пластины необходимо, например, при ее замене на пластину другой толщины.

- 5 -

Формула изобретения.

1. Пластина для выравнивания направляющих обрешетки или маяков содержит, по меньшей мере, одно монтажное отверстие, расположенное в средней части, разрез между краем одной из сторон пластины и монтажным отверстием, вырезы, выполненные на боковых сторонах пластины на уровне монтажного отверстия, и технологическое отверстие, расположенное на противоположной расположению разреза стороне пластины и предназначенное для извлечения пластины для ее замены на пластину другой толщины.

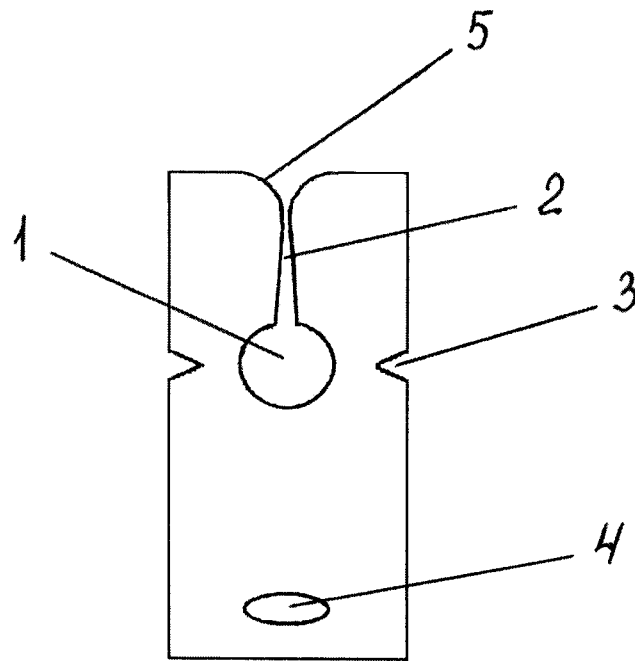
2. Пластина по п. 1, отличающаяся тем, что выполнена в форме клина в поперечном сечении с увеличением толщины пластины от начала разреза.

3. Пластина по пп. 1 или 2, отличающаяся тем, что выполнена прямоугольной, или овальной, или треугольной, или ромбовидной, или в форме усеченного конуса, а стенки сторон пластины прямоугольной, или овальной, или в форме усеченного конуса в начале разреза выполнены закругленными.

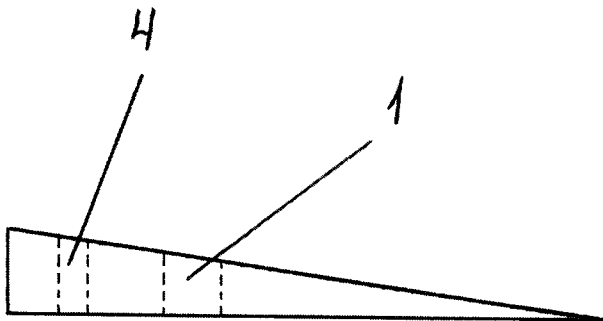
4. Пластина по пп. 1 или 2, отличающаяся тем, что разрез выполнен в форме клина, расширяющегося от края или угла пластины до монтажного отверстия, причем ширина основания клина меньше диаметра отверстия.

5. Пластина по пп. 1 или 2, отличающаяся тем, что толщина пластины составляет от 0,5 до 50 мм.

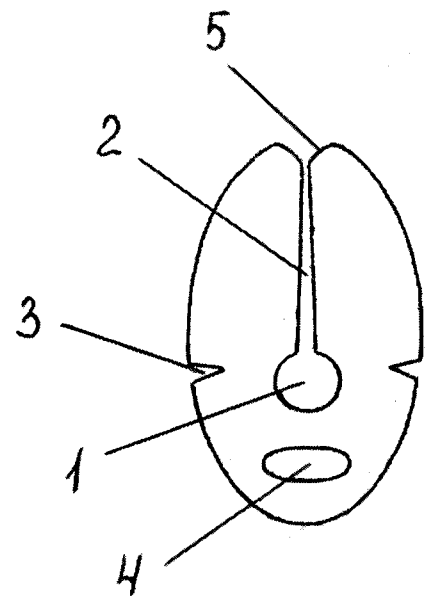
1/2



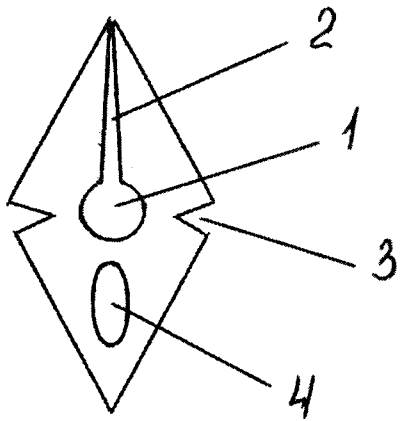
Фиг. 1



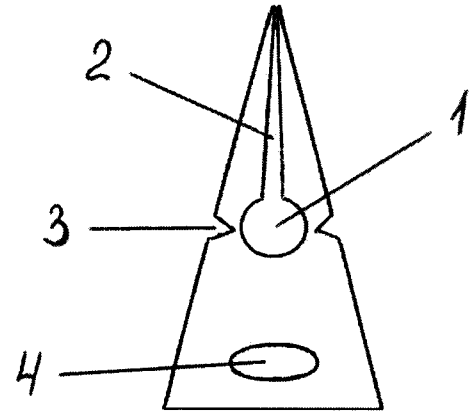
Фиг. 2



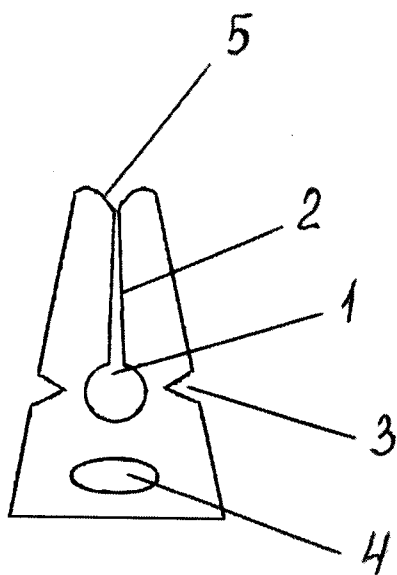
Фиг. 3



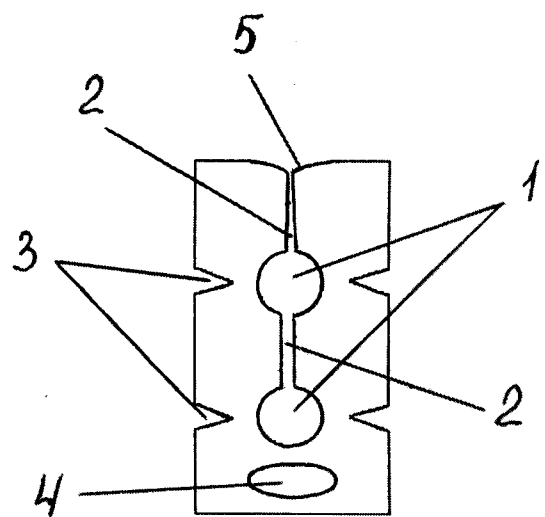
Фиг. 4



Фиг. 5



Фиг. 6



Фиг. 7

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/RU 2021/000303

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER E04F 13/00 (2006.1) According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) E04F 13/00-13/30, B23Q 3/10 Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) PatSearch (RUPTO internal), USPTO, PAJ, K-PION, Esp@cenet, Information Retrieval System of FIPS		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	RU 34587 U1 (SEDUN NATALIA VLADIMIROVNA et al.) 10.12.2003	1-5
A	RU 38799 U1 (SEDUN NATALIA VLADIMIROVNA et al.) 10.07.2004	1-5
A	SE 468097 B (COMBIFORM AB) 02.11.1992	1-5
A	FR 2482646 A (LOUIS PIERRE) 20.11.1981	1-5
<input type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: “A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance “E” earlier application or patent but published on or after the international filing date “L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) “O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means “P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed “T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention “X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone “Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art “&” document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 08 October 2021 (08.10.2021)		Date of mailing of the international search report 14 October 2021 (14.10.2021)
Name and mailing address of the ISA/ RU		Authorized officer
Facsimile No.		Telephone No.

ОТЧЕТ О МЕЖДУНАРОДНОМ ПОИСКЕ

Номер международной заявки

PCT/RU 2021/000303

<p>A. КЛАССИФИКАЦИЯ ПРЕДМЕТА ИЗОБРЕТЕНИЯ <i>E04F 13/00 (2006.01)</i></p> <p>Согласно Международной патентной классификации МПК</p>																	
<p>B. ОБЛАСТЬ ПОИСКА Проверенный минимум документации (система классификации с индексами классификации) <i>E04F 13/00-13/30, B23Q 3/10</i></p> <p>Другая проверенная документация в той мере, в какой она включена в поисковые подборки</p> <p>Электронная база данных, использовавшаяся при поиске (название базы и, если, возможно, используемые поисковые термины) PatSearch (RUPTO internal), USPTO, PAJ, K-PION, Esp@cenet, Информационно-поисковая система ФИПС</p>																	
<p>C. ДОКУМЕНТЫ, СЧИТАЮЩИЕСЯ РЕЛЕВАНТНЫМИ:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Категория*</th> <th>Цитируемые документы с указанием, где это возможно, релевантных частей</th> <th>Относится к пункту №</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>RU 34587 U1 (СЕДУН НАТАЛЬЯ ВЛАДИМИРОВНА и др.) 10.12.2003</td> <td>1-5</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>RU 38799 U1 (СЕДУН НАТАЛЬЯ ВЛАДИМИРОВНА и др.) 10.07.2004</td> <td>1-5</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>SE 468097 B (COMBIFORM AB) 02.11.1992</td> <td>1-5</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>FR 2482646 A (LOUIS PIERRE) 20.11.1981</td> <td>1-5</td> </tr> </tbody> </table>			Категория*	Цитируемые документы с указанием, где это возможно, релевантных частей	Относится к пункту №	A	RU 34587 U1 (СЕДУН НАТАЛЬЯ ВЛАДИМИРОВНА и др.) 10.12.2003	1-5	A	RU 38799 U1 (СЕДУН НАТАЛЬЯ ВЛАДИМИРОВНА и др.) 10.07.2004	1-5	A	SE 468097 B (COMBIFORM AB) 02.11.1992	1-5	A	FR 2482646 A (LOUIS PIERRE) 20.11.1981	1-5
Категория*	Цитируемые документы с указанием, где это возможно, релевантных частей	Относится к пункту №															
A	RU 34587 U1 (СЕДУН НАТАЛЬЯ ВЛАДИМИРОВНА и др.) 10.12.2003	1-5															
A	RU 38799 U1 (СЕДУН НАТАЛЬЯ ВЛАДИМИРОВНА и др.) 10.07.2004	1-5															
A	SE 468097 B (COMBIFORM AB) 02.11.1992	1-5															
A	FR 2482646 A (LOUIS PIERRE) 20.11.1981	1-5															
<p><input type="checkbox"/> последующие документы указаны в продолжении графы C. <input type="checkbox"/> данные о патентах-аналогах указаны в приложении</p>																	
<table border="0"> <tr> <td>* Особые категории ссылочных документов:</td> <td>“Т” более поздний документ, опубликованный после даты международной подачи или приоритета, но приведенный для понимания принципа или теории, на которых основывается изобретение</td> </tr> <tr> <td>“А” документ, определяющий общий уровень техники и не считающийся особо релевантным</td> <td>“Х” документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает новизной или изобретательским уровнем, в сравнении с документом, взятым в отдельности</td> </tr> <tr> <td>“D” документ, цитируемый заявителем в международной заявке</td> <td>“У” документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает изобретательским уровнем, когда документ взят в сочетании с одним или несколькими документами той же категории, такая комбинация документов очевидна для специалиста</td> </tr> <tr> <td>“E” более ранняя заявка или патент, но опубликованная на дату международной подачи или после нее</td> <td>“&” документ, являющийся патентом-аналогом</td> </tr> <tr> <td>“L” документ, подвергающий сомнению притязание(я) на приоритет, или который приводится с целью установления даты публикации другого ссылочного документа, а также в других целях (как указано)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>“O” документ, относящийся к устному раскрытию, использованию, экспонированию и т.д.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>“P” документ, опубликованный до даты международной подачи, но после даты испрашиваемого приоритета</td> <td></td> </tr> </table>			* Особые категории ссылочных документов:	“Т” более поздний документ, опубликованный после даты международной подачи или приоритета, но приведенный для понимания принципа или теории, на которых основывается изобретение	“А” документ, определяющий общий уровень техники и не считающийся особо релевантным	“Х” документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает новизной или изобретательским уровнем, в сравнении с документом, взятым в отдельности	“D” документ, цитируемый заявителем в международной заявке	“У” документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает изобретательским уровнем, когда документ взят в сочетании с одним или несколькими документами той же категории, такая комбинация документов очевидна для специалиста	“E” более ранняя заявка или патент, но опубликованная на дату международной подачи или после нее	“&” документ, являющийся патентом-аналогом	“L” документ, подвергающий сомнению притязание(я) на приоритет, или который приводится с целью установления даты публикации другого ссылочного документа, а также в других целях (как указано)		“O” документ, относящийся к устному раскрытию, использованию, экспонированию и т.д.		“P” документ, опубликованный до даты международной подачи, но после даты испрашиваемого приоритета		
* Особые категории ссылочных документов:	“Т” более поздний документ, опубликованный после даты международной подачи или приоритета, но приведенный для понимания принципа или теории, на которых основывается изобретение																
“А” документ, определяющий общий уровень техники и не считающийся особо релевантным	“Х” документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает новизной или изобретательским уровнем, в сравнении с документом, взятым в отдельности																
“D” документ, цитируемый заявителем в международной заявке	“У” документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает изобретательским уровнем, когда документ взят в сочетании с одним или несколькими документами той же категории, такая комбинация документов очевидна для специалиста																
“E” более ранняя заявка или патент, но опубликованная на дату международной подачи или после нее	“&” документ, являющийся патентом-аналогом																
“L” документ, подвергающий сомнению притязание(я) на приоритет, или который приводится с целью установления даты публикации другого ссылочного документа, а также в других целях (как указано)																	
“O” документ, относящийся к устному раскрытию, использованию, экспонированию и т.д.																	
“P” документ, опубликованный до даты международной подачи, но после даты испрашиваемого приоритета																	
<p>Дата действительного завершения международного поиска 08 октября 2021 (08.10.2021)</p>		<p>Дата отправки настоящего отчета о международном поиске 14 октября 2021 (14.10.2021)</p>															
<p>Наименование и адрес ISA/RU: Федеральный институт промышленной собственности, Бережковская наб., 30-1, Москва, Г-59, ГСП-3, Россия, 125993 Факс: (8-495) 531-63-18, (8-499) 243-33-37</p>		<p>Уполномоченное лицо: А.С. Быковский Телефон № 499-240-60-15</p>															