

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **202490183** (13) **A1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ**

(43) Дата публикации заявки
2024.03.21

(51) Int. Cl. *G21C 3/64* (2006.01)
C04B 35/565 (2006.01)

(22) Дата подачи заявки
2021.12.15

(54) **ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПЛОТНЫЙ КОМПОЗИТНЫЙ МАТЕРИАЛ ЯДЕРНОГО
ТОПЛИВА И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ**

(31) 2021136719

(32) 2021.12.13

(33) RU

(86) PCT/RU2021/000579

(87) WO 2023/113638 2023.06.22

(71) Заявитель:

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"РОССИЙСКИЙ КОНЦЕРН
ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ И ТЕПЛОЙ
ЭНЕРГИИ НА АТОМНЫХ
СТАНЦИЯХ" (АО "КОНЦЕРН
РОСЭНЕРГОАТОМ");
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ НАУЧНО-
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ "ЛУЧ" (АО
"НИИ НПО "ЛУЧ");
ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ
НАУЧНОГО РАЗВИТИЯ
АТОМНОЙ ОТРАСЛИ "НАУКА
И ИННОВАЦИИ" (ЧАСТНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ "НАУКА И
ИННОВАЦИИ") (RU)**

(72) Изобретатель:

**Бахин Андрей Николаевич, Репников
Владимир Михайлович, Вишневецкий
Вячеслав Юрьевич, Котов Александр
Юрьевич, Киселев Дмитрий
Сергеевич, Беспечалов Борис
Николаевич (RU)**

(74) Представитель:

Снегов К.Г. (RU)

(57) Группа изобретений относится к материалу ядерного топлива и представляет собой высокотемпературный плотный композитный материал ядерного топлива и способ его получения. Высокотемпературный плотный композитный материал ядерного топлива содержит керамическую, инертную к облучению матрицу, в которой распределены частицы ядерного топлива. Матрица выполнена из порошка материала на основе карбида кремния. Частицами ядерного топлива являются частицы бескислородного ядерного топлива. Способ получения высокотемпературного плотного композитного материала ядерного топлива включает в себя приготовление смеси из частиц ядерного топлива и порошка керамической, инертной к облучению матрицы, формование смеси прессованием и спекание отформованной смеси. Спекают отформованную смесь методом горячего прессования. Группа изобретений позволяет получить высокотемпературный плотный композитный материал ядерного топлива, убыль массы которого после отжига в вакууме при 0,63 T_{плавл} в течение 10 ч не превышала 2%.

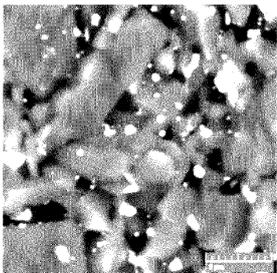
A1

202490183

202490183

A1

202490183 A1



202490183 A1
