

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **202490214** (13) **A1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ**

(43) Дата публикации заявки
2024.02.23

(51) Int. Cl. **B21C 37/22** (2006.01)
B23K 37/04 (2006.01)
F28F 1/14 (2006.01)

(22) Дата подачи заявки
2022.12.26

(54) **АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО ОРЕБРЕНИЯ ТРУБ**

(31) **2021138968**

(72) Изобретатель:

(32) **2021.12.27**

**Лексиков Валентин Иванович,
Морозов Александр Иванович,
Терехов Виктор Михайлович (RU)**

(33) **RU**

(86) **PCT/RU2022/000389**

(87) **WO 2023/128804 2023.07.06**

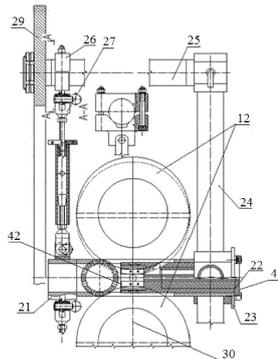
(74) Представитель:

(71) Заявитель:

Снегов К.Г. (RU)

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ
НАУЧНОГО РАЗВИТИЯ
АТОМНОЙ ОТРАСЛИ "НАУКА
И ИННОВАЦИИ" (ЧАСТНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ "НАУКА
И ИННОВАЦИИ");
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД "ЗИО-ПОДОЛЬСК" (RU)**

(57) Автоматическая сварочная машина для изготовления теплообменников применяется в различных отраслях энергомашиностроения для продольно оребренных труб, в том числе малого диаметра с плотно расположенными "узкими" корытообразными ребрами. Сварочная машина содержит размещенные симметрично по окружности прижимные узлы с толкающими пневмоцилиндрами, приводом сжатия, прижимающими и подводящими сварочный ток контактными сварочными роликами, фильеру, позиционирующую ребра по отношению к трубе и прижимным узлам, с окнами для прохода роликов и механизмом позиционирования фильеры. Прижимные узлы имеют механизм регулирования положения продольной оси привода сжатия ролика, состоящий из направляющей привода сжатия, двух регуляторов, корпуса привода сжатия, шарнирного узла, регулировочной контргайки, крепежного винта и двух бронзовых сухарей, и механизм регулирования контактного сварочного ролика, состоящий из ролика, втулок, гаек, щек, резьбовых элементов. Фильера содержит механизм позиционирования задней части фильеры по отношению к оси ролика, содержащий корпус фильеры, центратор корпуса фильеры, стойки радиальную и осевую, талреп, центратор талрепа, ролик, плиту, количество прижимных узлов соответствует восьми одновременно привариваемых ребер.



A1

202490214

202490214

A1