

(19)



**Евразийское  
патентное  
ведомство**

(21) **202490644** (13) **A1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ**

(43) Дата публикации заявки  
**2024.05.13**

(51) Int. Cl. *C22B 34/22* (2006.01)  
*C22B 3/08* (2006.01)  
*C22B 7/00* (2006.01)

(22) Дата подачи заявки  
**2023.03.17**

---

(54) **СПОСОБ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ВАНАДИЯ ИЗ ЗОЛЫ СЖИГАНИЯ НЕФТЯНОГО КОКСА**

---

(31) **2022114217**

(32) **2022.05.26**

(33) **RU**

(86) **PCT/RU2023/050053**

(87) **WO 2023/229494 2023.11.30**

(71) Заявитель:

**ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ  
ОБЩЕСТВО "ТАТНЕФТЬ" ИМЕНИ  
В.Д. ШАШИНА (RU)**

(72) Изобретатель:

**Сайфуллин Инсаф Шарифуллович,  
Ляхов Николай Захарович (RU),  
Лукомская Галина Алексеевна (UZ),  
Скобелев Владимир Леонидович,  
Шакиров Камиль Закирьянович,  
Маганов Наиль Ульфатович, Ремпель  
Рудольф Дитрихович, Айнуллоев Тагир  
Самигуллоевич, Зурбашев Алексей  
Владимирович (RU)**

(74) Представитель:

**Медведев В.Н. (RU)**

---

(57) Изобретение относится к области химической технологии и цветной металлургии и может быть использовано для извлечения ванадия из золы сжигания нефтяного кокса. Проводят выщелачивание золы сжигания нефтяного кокса и последующее извлечение ванадия из продуктивного раствора. При этом выщелачивание проводят раствором серной кислоты с концентрацией от 20 до 50 г/л при температуре от 20 до 50°C в течение 2 ч, в процессе выщелачивания добавляют сульфит натрия, или сульфит кальция, или сульфит аммония в количестве 80-140% по сульфит-иону от содержания ванадия в золе. Извлечение ванадия из продуктивного раствора проводят осаждением гидроксида ванадия (+4) в процессе нейтрализации полученного раствора кальцинированной или каустической содой до pH 6-8. Способ обеспечивает высокую степень извлечения ванадия в раствор как из бедной, так и из богатой по ванадию золы, повышение производительности способа и снижение энергетических и материальных затрат.

**A1**

**202490644**

**202490644**

**A1**