

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **202491072** (13) **A1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ**

(43) Дата публикации заявки
2024.10.11

(51) Int. Cl. *G21C 9/016* (2006.01)

(22) Дата подачи заявки
2022.12.28

(54) **СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФЕРМЫ-КОНСОЛИ УСТРОЙСТВА ЛОКАЛИЗАЦИИ РАСПЛАВА**

(31) 2021139690

(72) Изобретатель:

(32) 2021.12.29

Сидоров Александр Стальевич,

(33) RU

Сидорова Надежда Васильевна,

(86) PCT/RU2022/000400

Чикан Кристин Александрович,

(87) WO 2023/128809 2023.07.06

Недорезов Андрей Борисович (RU)

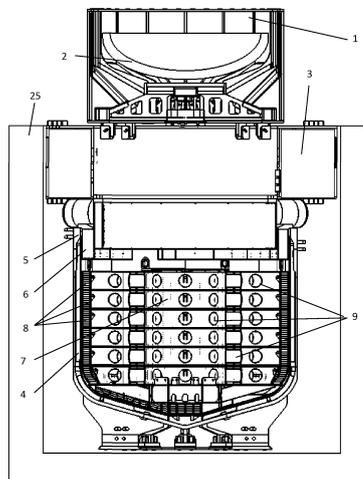
(71) Заявитель:

(74) Представитель:

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ";
ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ
НАУЧНОГО РАЗВИТИЯ
АТОМНОЙ ОТРАСЛИ "НАУКА
И ИННОВАЦИИ" (ЧАСТНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ "НАУКА И
ИННОВАЦИИ") (RU)

Снегов К.Г. (RU)

(57) Изобретение относится к технологии изготовления систем, обеспечивающих безопасность атомных электростанций. Способ изготовления фермы-консоли устройства локализации расплава характеризуется тем, что формируют две симметричные части фермы-консоли, каждую из которых выполняют из внешней, средней, внутренней полуобечаяек, соединенных друг с другом силовыми радиальными и параллельными ребрами, а также верхней и нижней полукруглыми силовыми плитами посредством сварки с образованием параллельных и радиальных секторов. После этого указанные две симметричные части соединяют друг с другом посредством сварки в зоне двух параллельных секторов, расположенных на одной декартовой оси, таким образом, что верхнее горизонтальное соединение соединяет верхние полукруглые силовые плиты, нижнее горизонтальное сварное соединение соединяет нижние полукруглые силовые плиты, вертикальные внешнее, внутреннее и среднее сварные соединения соединяют внешние, внутренние и средние полуобечайки. Повышается надежность устройства локализации и охлаждения расплава активной зоны ядерного реактора.



202491072

A1

A1

202491072