

(12) МЕЖДУНАРОДНАЯ ЗАЯВКА, ОПУБЛИКОВАННАЯ В
СООТВЕТСТВИИ С ДОГОВОРОМ О ПАТЕНТНОЙ КООПЕРАЦИИ (РСТ)

(19) Всемирная Организация
Интеллектуальной Собственности
Международное бюро

(43) Дата международной публикации
05 января 2023 (05.01.2023)



(10) Номер международной публикации
WO 2023/277731 A1

(51) Международная патентная классификация:
E04F 19/04 (2006.01)

рова, д. 9, кв. 36 Санкт-Петербург, 197198, Saint Petersburg (RU).

(21) Номер международной заявки: РСТ/RU2022/050076

(81) Указанные государства (если не указано иначе, для каждого вида национальной охраны): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(22) Дата международной подачи:
14 марта 2022 (14.03.2022)

(25) Язык подачи: Русский

(26) Язык публикации: Русский

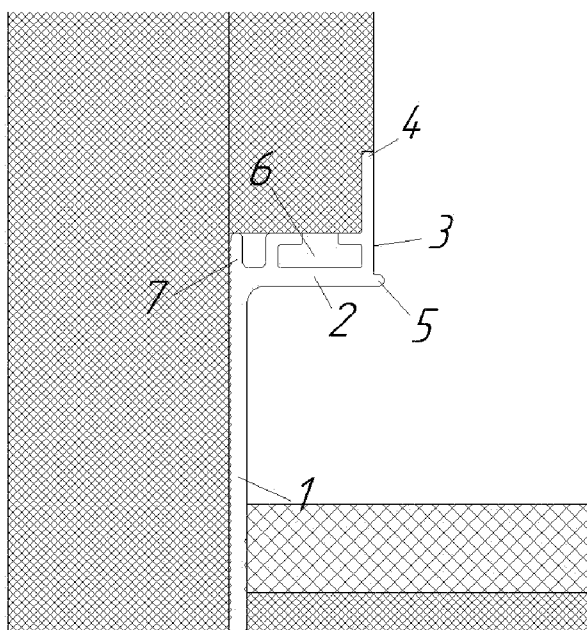
(30) Данные о приоритете:
2021118779 28 июня 2021 (28.06.2021) RU

(72) Изобретатель; и

(71) Заявитель: ПУГАЧЕВ, Сергей Юрьевич
(PUGACHEV, Sergey Yurievich) [RU/RU]; пер. Несте-

(54) Title: BUILT-IN SKIRTING BOARD

(54) Название изобретения: ВСТРОЕННЫЙ ПЛИНТУС



Фиг. 1/3

(57) Abstract: The claimed technical solution relates to the field of building and renovation, and more particularly to skirting boards for finishing the joint between a floor and a wall, and can be used as a guide for mounting a sheet material, for example plasterboard, to the wall of a room. The technical result of the claimed technical solution consists in increasing resistance to natural loads at the interface between a sheet material (or plastering material) and a skirting board, and preventing the formation of cracks in the outer skin of the wall. To increase resistance to natural loads at the interface between a sheet material and a built-in shadow gap skirting board and to prevent the formation of cracks in the outer skin of a wall, the claimed built-in skirting board has an outer wall configured in the form of a vertical flange, thus forming a lip that closes off the open region of the interface between materials, the lower part of said outer

[продолжение на следующей странице]



WO 2023/277731 A1

(84) **Указанные государства** (если не указано иначе, для каждого вида региональной охраны): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), евразийский (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), европейский патент (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Опубликована:

— с отчётом о международном поиске (статья 21.3)

wall projecting outward to form a metal rim that defines the thickness of a finishing layer. Thus, the structure of the wall is protected against the formation of cracks both at the interface between plasterboard and the metal skirting board, and directly in the outer angle (in a horizontal plane) around the edge of the room.

(57) **Реферат:** Заявляемое техническое решение относится к ремонтно-строительной отрасли, а именно к плинтусам, предназначенным для оформления соединения пола со стеной, и может быть использовано в качестве направляющей при монтаже листового материала, например гипсокартона, к стене помещения. Техническим результатом заявляемого технического решения является повышение устойчивости к естественным нагрузкам в месте сопряжения листового (либо штукатурного) материала с плинтусом и предотвращение появления трещин наружной обшивки стены. Для повышения устойчивости к естественным нагрузкам в месте сопряжения листового материала с встроенным теневым плинтусом и предотвращения появления трещин наружной обшивки стены, плинтус имеет внешнюю стенку, выполненную в виде вертикального выступа, таким образом образуется бортик, которым закрывается открытая зона сопряжения материалов, нижняя часть которой выступит наружу, образуя металлическую кромку задающую толщину отделочного слоя. Таким образом конструкция стены защищается от образования трещин как в месте сопряжения гипсокартона и металлического плинтуса, так и непосредственно сам внешний угол (в горизонтальной плоскости) по периметру помещения.

Встроенный плинтус

Заявляемое техническое решение относится к ремонтно-строительной отрасли, а именно к плинтусам, предназначенным для оформления соединения пола со стеной, и может быть использовано в качестве направляющей при монтаже листового материала, например гипсокартона, к стене помещения.

Известны встроенные плинтусы: патент CN207160516U на полезную модель «Новая линия плинтусов из алюминиевого сплава» (Заявка: CN201720978148U от 07.08.2017); патент CN208293971U на полезную модель «Новая система отделки стеновых элементов» (Заявка: CN201820247344U от 11.02.2018); патент CN112211359A на изобретение «Система отделки зданий» (Заявка: CN202011230538A от 06.11.2020); патент CN209053357U на полезную модель «Конструкция стеновых панелей сухого типа для вестибюлей» (Заявка: CN201821420798U от 29.08.2018); патент CN211286481U на полезную модель «Скрытая линия плинтуса с защелкой» (Заявка: CN201822191933U от 25.12.2018); патент CN209837589U на полезную модель «Линия сборки металлических плинтусов по типу сборки готовой продукции» (Заявка: CN201920425628U от 29.03.2019); патент CN109898799A на изобретение «Линия сборки металлических плинтусов готовой продукции» (Заявка: CN201910255776A от 29.03.2019); патент CN210857797U на полезную модель «Деревянный килевой декоративный столб с изогнутой поверхностью» (Заявка: CN201920997397U от 29.06.2019); патент CN110306758A на изобретение «Быстрозажимная линия плинтуса откидного типа» (Заявка: CN201910608521A от 08.07.2019); патент CN210713690U на полезную модель «Быстрозажимная линия плинтуса откидного типа» (Заявка: CN201921053356U от 08.07.2019); патент CN210828199U на полезную модель «Монтажная линия плинтуса» (Заявка: CN201921383479U от 24.08.2019); патент CN212026986U на полезную модель «Плинтус с пазом для создания привлекательной поверхности стены» (Заявка:

CN201922335756U от 24.12.2019); патент CN212478411U «Световая конструкция плинтуса из алюминиевого профиля» (Заявка: CN201922415146U от 29.12.2019); патент CN211923382U на полезную модель «Структура согласования плинтуса и поверхности стены» (Заявка: CN202020248152U от 03.03.2020); патент CN212534929U на полезную модель «Плинтус с пазом для светодиодной лампы» (Заявка: CN202020769433U от 11.05.2020); патент CN207245103U на полезную модель «Настенный LED плинтус» (Заявка: CN201721112293U от 31.08.2017); патент CN207245105U на полезную модель «Плинтус с подсветкой» (Заявка: CN201721170572U от 12.09.2017); патент CN207739427U на полезную модель «Система стенового корпуса» (Заявка: CN201721324814U от 13.10.2017); патент CN208347208U на полезную модель «Новая система внутренних стен» (Заявка: CN201721326272U от 13.10.2017).

К недостаткам известных плинтусов относится то, что их конструкции не способны компенсировать линейные расширения материалов в точке их сопряжения с плинтусом. Такие линейные расширения приводят к изменению геометрии стены и появлению трещин на внешней поверхности стены.

Известен плинтус (патент на изобретение TWI646242B, заявка: TW106114386A от 28.04.2017) – прототип заявляемого технического решения.

Известный плинтус, выполнен в виде профильной конструкции, содержит, вертикальную опору, горизонтальную полку и соединительную полость.

К недостаткам известного технического решения относится то, что он не скрывает место соединения листового материала с плинтусом, которое при возникновении нагрузок (линейные расширения материалов за счет перепада температур, вибрации и другие внешние воздействия, которые приводят к изменению геометрии стены) подвержено образованию трещин на внешнем слое отделки.

Техническим результатом заявляемого технического решения является повышение устойчивости к естественным нагрузкам в месте сопряжения

листового (либо штукатурного) материала с плинтусом и предотвращение появления трещин наружной обшивки стены.

Для этого, встроенный плинтус, выполненный в виде профильной конструкции содержащей, вертикальную опору и горизонтальную полку отличается тем, что

горизонтальная полка имеет внешнюю стенку, выполненную в виде вертикального выступа, нижняя часть которой выступает наружу.

Также, нижняя часть внешней стенки выполнена в виде горизонтального выступа.

Также, нижняя часть внешней стенки выступает наружу, образуя утолщение.

При этом утолщение имеет насечки.

Также, горизонтальная полка имеет соединительную полость образованную обращенными друг к другу симметричными Г – образными элементами, где вертикальная часть одного из Г – образных элементов является частью внешней стенки.

Также, верхняя часть вертикальной опоры образует выступ горизонтальной полки.

Также, пристеночная поверхность вертикальной опоры выполнена ребристой.

На Фиг. 1 представлено схематичное изображение заявляемого технического решения.

На Фиг. 2 представлен встроенный плинтус в соответствии с частными случаями его выполнения.

На Фиг. 3 представлена наружная обшивка стены с встроенным в ее конструкцию встроенным плинтусом.

Встроенный плинтус предназначен для создания тонкого теневого шва (паза) вдоль линии соединения стен и пола. Конструкция профиля не имеет закладных монтажных элементов, что облегчает установку профиля.

Теневые швы применяются для стыков между любыми плоскостями и материалами, в том числе для стыков в одной плоскости. Такие решения создают эффект «парящих» стен. Он достигается благодаря тому, что эта разновидность плинтуса имеет форму буквы «Г», а напольное покрытие заходит под плинтус.

Встроенный плинтус представляет собой металлический профиль (Фиг. 1-3) содержащий, вертикальную опору 1, выполняющую функцию основания конструкции и горизонтальную полку 2 формирующую глубину теневого шва, как правило её ширина соответствует толщине листа гипсокартона.

Место сопряжения горизонтальной полки 2 встроенного плинтуса и периферийной части гипсокартона является слабым местом конструкции за счет отсутствия жестких связей между ними и разности расширительных свойств материалов, что при изменениях (перепадах) температуры, а также других внешних воздействиях, которые изменяют геометрию стены, приводит к образованию трещин на внешнем слое отделки.

Для повышения устойчивости к естественным нагрузкам в месте сопряжения листового материала с встроенным плинтусом и предотвращения появления трещин наружной обшивки стены, горизонтальная полка 2 имеет внешнюю стенку 3 выполненную в виде вертикального выступа 4, таким образом образуется бортик, которым закрывается открытая зона сопряжения материалов. При этом нижняя часть 5 внешней стенки 3 горизонтальной полки 2 выступает наружу, образуя металлическую кромку задающую толщину отделочного слоя. Таким образом конструкция стены защищается от образования трещин как в месте сопряжения гипсокартона и металлического плинтуса, так и непосредственно сам внешний угол (в горизонтальной плоскости) по периметру помещения. Здесь следует отметить, что наружные углы также подвержены механическим повреждениям. Как правило их армируют специальным перфорированным угловым профилем. Однако, при использовании встраиваемых плинтусов эта проблема требует другого

решения, которое позволяет предотвратить сколы внешнего угла, образованного встроенным плинтусом (в горизонтали) и внешней плоскостью стены (по вертикали).

Встроенный плинтус в соответствии с заявляемым техническим решением (Фиг. 1-3) используется следующим образом.

При использовании в каркасных конструкциях по периметру помещения на сформированную первым слоем гипсокартона поверхность стены закрепляют (приклеивают, либо прикручивают саморезами) вертикальную опору 1 встроенного плинтуса, для установки следующего слоя гипсокартона горизонтальная полка 2 выступает направляющей.

В другом варианте, при монтаже в оштукатуриваемые стены, по периметру помещения производят замеры для определения мест размещения встроенного плинтуса и, путем выставления маяков в месте, где будут размещать профиль и нанесением штукатурного слоя, формируют паз, в который помещают (приклеивают, либо прикручивают саморезами) встроенный плинтус.

Место сопряжения встроенного плинтуса и периферийной части гипсокартона, либо верхней плоскости паза в штукатурном слое, является слабым местом конструкции за счет отсутствия жестких связей между ними и линейных расширений материалов, что при изменениях (перепадах) температуры, а также других внешних воздействиях, которые изменяют геометрию стены, приводит к образованию трещин на внешнем слое отделки.

Для повышения устойчивости к естественным нагрузкам в месте сопряжения листового материала с встроенным плинтусом и предотвращения появления трещин наружной обшивки стены, по любому из вышеизложенных вариантов место стыка материалов закрывается выступом 4. Таким образом по длине профиля образуется бортик, которым закрывается открытая зона сопряжения материалов.

Однако для дальнейшего формирования внешней плоскости стены, а именно качественного армирования стыков, выравнивания шпаклевочными составами, создания наружного угла, образующего шов в горизонтальной плоскости, такого решения недостаточно.

Для этого нижняя часть 5 внешней стенки 3 выступает наружу. Таким образом по длине профиля образуется металлическая кромка, задающая толщину отделочного слоя.

Таким образом, за счет совокупности существенных признаков заявляемого технического решения, достигается технический результат, а именно, повышается устойчивость к естественным нагрузкам в месте сопряжения листового (либо штукатурного) материала с встроенным плинтусом и предотвращается появление трещин наружной обшивки стены.

Нижняя часть 5 внешней стенки 3 выступая наружу может быть выполнена в виде горизонтального выступа (Фиг. 2 а), либо образуя утолщение (Фиг. 2 б), в этом случае предпочтительно, чтобы утолщение имело насечки для лучшего примыкания шпаклёвочных составов к металлической поверхности встроенного плинтуса.

Для соединения профилей в одной плоскости используют соединители, для этого встроенный плинтус имеет соединительную полость 6 (фиг. 1-3) образованную обращенными друг к другу симметричными Г – образными элементами, при этом вертикальная часть одного из Г – образных элементов может являться частью внешней стенки 3.

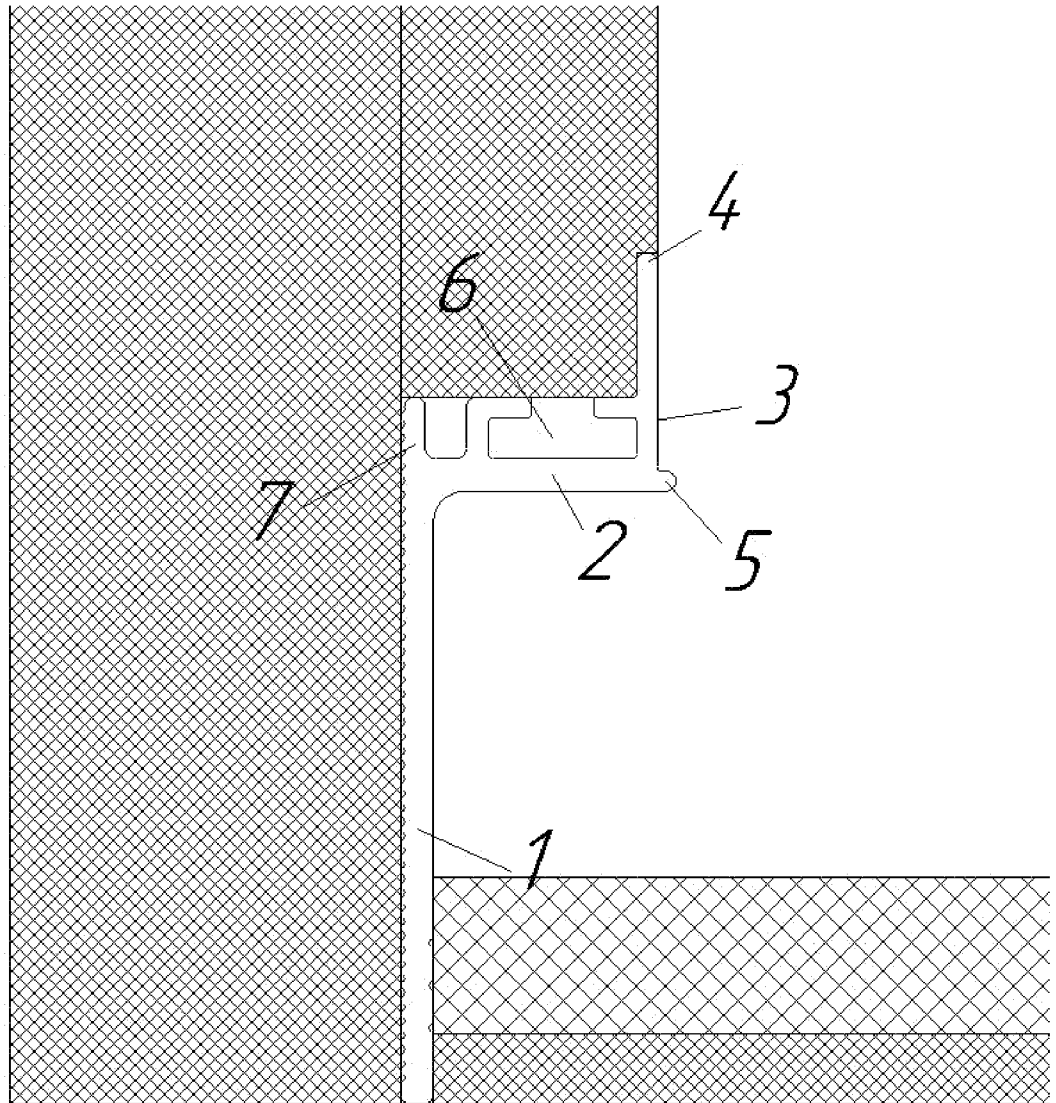
Также, верхняя часть вертикальной опоры образует выступ 7 горизонтальной полки 2, что позволяет снизить размер соединителя и компенсировать незначительные неровности стен.

Также, пристеночная поверхность вертикальной опоры 1 выполнена ребристой для лучшего примыкания клеевых составов к металлической поверхности встроенного плинтуса.

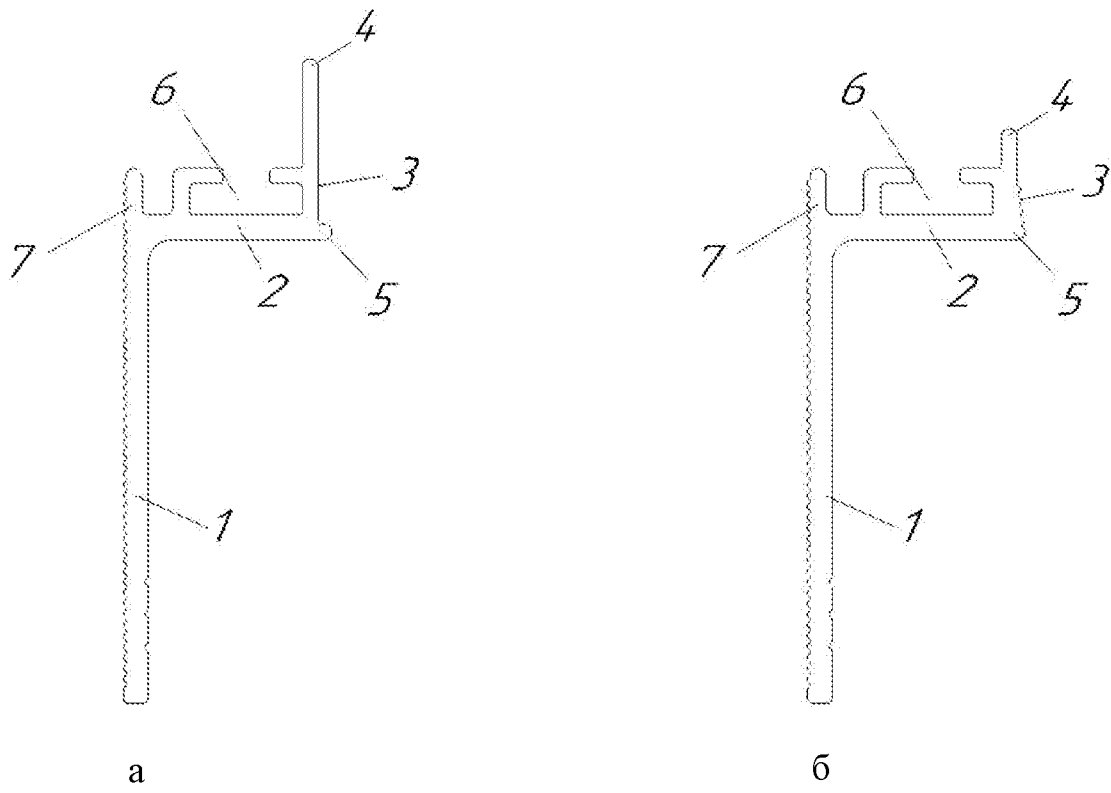
Такое техническое решение, позволяет формировать качественный теновой шов, который обладает максимальной устойчивостью к нагрузкам и наименьшей подверженностью к влиянию деформаций, предотвращая появление трещин и сохраняя внешний вид стены.

ФОРМУЛА

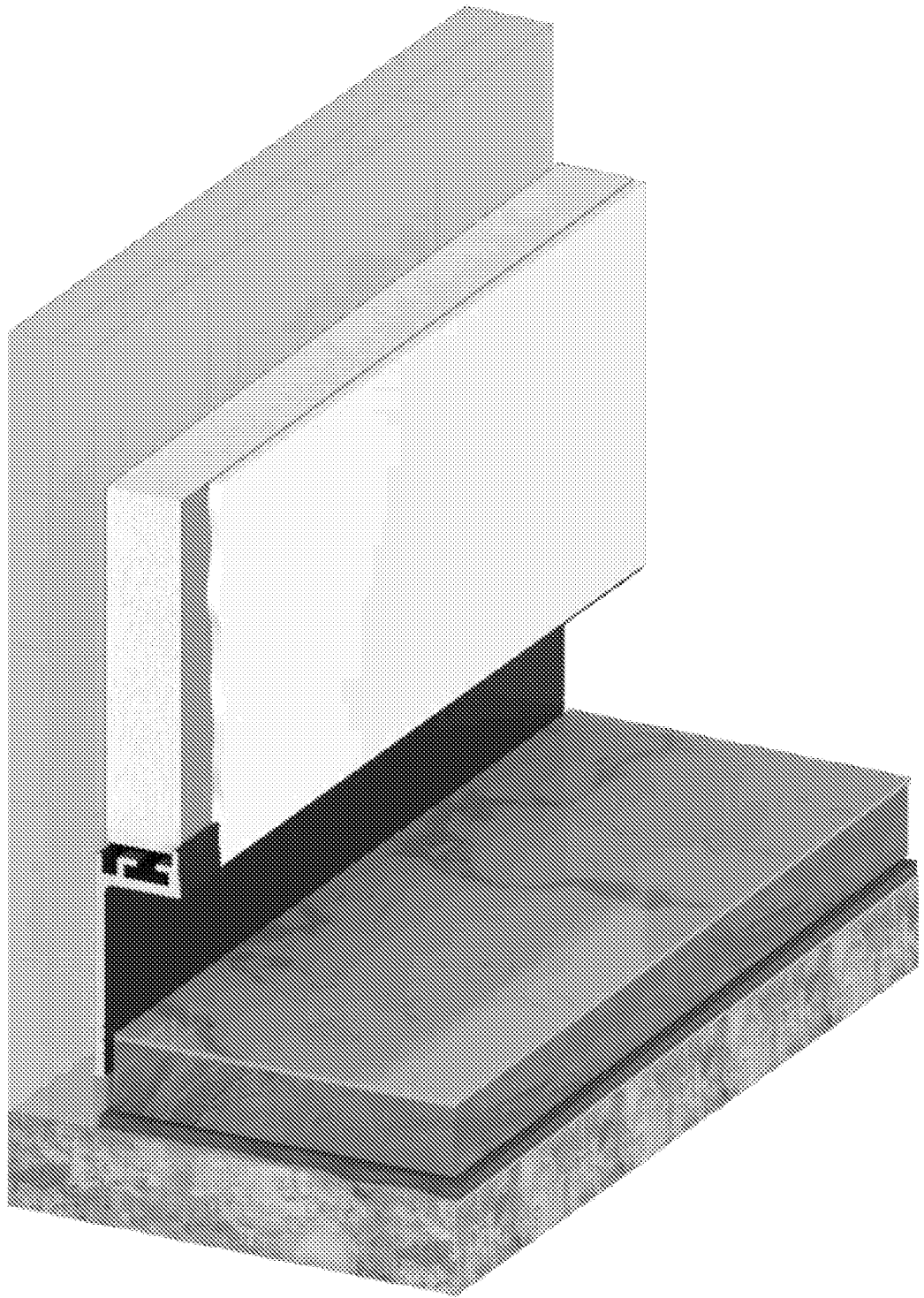
1. Встроенный плинтус, выполненный в виде профильной конструкции содержащей, вертикальную опору и горизонтальную полку отличается тем, что горизонтальная полка имеет внешнюю стенку, выполненную в виде вертикального выступа, нижняя часть которой выступает наружу.
2. Встроенный плинтус по п. 1 отличается тем, что нижняя часть внешней стенки выполнена в виде горизонтального выступа.
3. Встроенный плинтус по п. 1 отличается тем, что нижняя часть внешней стенки выступает наружу, образуя утолщение.
4. Встроенный плинтус по п. 3 отличается тем, что утолщение имеет насечки.
5. Встроенный плинтус по п. 1 отличается тем, что горизонтальная полка имеет соединительную полость образованную обращенными друг к другу симметричными Г – образными элементами, где вертикальная часть одного из Г – образных элементов является частью внешней стенки.
6. Встроенный плинтус по п. 1 отличается тем, что верхняя часть вертикальной опоры образует выступ горизонтальной полки.
7. Встроенный плинтус по п. 1 отличается тем, что пристеночная поверхность вертикальной опоры выполнена ребристой.



Фиг. 1/3



Фиг. 2/3



Фиг. 3/3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/RU 2022/050076

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER		
E04F 19/04 (2006.01)		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED		
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)		
E04F 19/04		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)		
PatSearch (RUPTO Internal), USPTO, PAJ, Espacenet, Information Retrieval System of FIPS		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	RU 89151 U1 (NITIKHA CO., LTD) 27.11.2009	1-7
A	CN 211080903 U (ZHEJIANG LIYU DECORATION MAT CO LTD) 24.07.2020	1-7
A	CN 112160547 A (HUANG ZHIDA DESIGN SHENZHEN CO LTD) 01.01.2021	1-7
<input type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search		Date of mailing of the international search report
09 June 2022 (09.06.2022)		16 June 2022 (16.06.2022)
Name and mailing address of the ISA/ RU		Authorized officer
Facsimile No.		Telephone No.

ОТЧЕТ О МЕЖДУНАРОДНОМ ПОИСКЕ

Номер международной заявки

PCT/RU 2022/050076

<p>A. КЛАССИФИКАЦИЯ ПРЕДМЕТА ИЗОБРЕТЕНИЯ <i>E04F 19/04 (2006.01)</i></p> <p>Согласно Международной патентной классификации МПК</p>														
<p>B. ОБЛАСТЬ ПОИСКА Проверенный минимум документации (система классификации с индексами классификации) E04F 19/04</p> <p>Другая проверенная документация в той мере, в какой она включена в поисковые подборки</p> <p>Электронная база данных, использовавшаяся при поиске (название базы и, если, возможно, используемые поисковые термины) PatSearch (RUPTO Internal), USPTO, PAJ, Espacenet, Information Retrieval System of FIPS</p>														
<p>C. ДОКУМЕНТЫ, СЧИТАЮЩИЕСЯ РЕЛЕВАНТНЫМИ:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Категория*</th> <th>Цитируемые документы с указанием, где это возможно, релевантных частей</th> <th>Относится к пункту №</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>RU 89151 U1 (НИТИХА КО., ЛТД) 27.11.2009</td> <td>1-7</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 211080903 U (ZHEJIANG LIYU DECORATION MAT CO LTD) 24.07.2020</td> <td>1-7</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 112160547 A (HUANG ZHIDA DESIGN SHENZHEN CO LTD) 01.01.2021</td> <td>1-7</td> </tr> </tbody> </table>			Категория*	Цитируемые документы с указанием, где это возможно, релевантных частей	Относится к пункту №	A	RU 89151 U1 (НИТИХА КО., ЛТД) 27.11.2009	1-7	A	CN 211080903 U (ZHEJIANG LIYU DECORATION MAT CO LTD) 24.07.2020	1-7	A	CN 112160547 A (HUANG ZHIDA DESIGN SHENZHEN CO LTD) 01.01.2021	1-7
Категория*	Цитируемые документы с указанием, где это возможно, релевантных частей	Относится к пункту №												
A	RU 89151 U1 (НИТИХА КО., ЛТД) 27.11.2009	1-7												
A	CN 211080903 U (ZHEJIANG LIYU DECORATION MAT CO LTD) 24.07.2020	1-7												
A	CN 112160547 A (HUANG ZHIDA DESIGN SHENZHEN CO LTD) 01.01.2021	1-7												
<p><input type="checkbox"/> последующие документы указаны в продолжении графы C. <input type="checkbox"/> данные о патентах-аналогах указаны в приложении</p>														
<p>* Особые категории ссылочных документов:</p> <table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> <p>“A” документ, определяющий общий уровень техники и не считающийся особо релевантным</p> <p>“D” документ, цитируемый заявителем в международной заявке</p> <p>“E” более ранняя заявка или патент, но опубликованная на дату международной подачи или после нее</p> <p>“L” документ, подвергающий сомнению притязание(я) на приоритет, или который приводится с целью установления даты публикации другого ссылочного документа, а также в других целях (как указано)</p> <p>“O” документ, относящийся к устному раскрытию, использованию, экспонированию и т.д.</p> <p>“P” документ, опубликованный до даты международной подачи, но после даты испрашиваемого приоритета</p> </td> <td style="vertical-align: top;"> <p>“T” более поздний документ, опубликованный после даты международной подачи или приоритета, но приведенный для понимания принципа или теории, на которых основывается изобретение</p> <p>“X” документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает новизной или изобретательским уровнем, в сравнении с документом, взятым в отдельности</p> <p>“Y” документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает изобретательским уровнем, когда документ взят в сочетании с одним или несколькими документами той же категории, такая комбинация документов очевидна для специалиста</p> <p>“&” документ, являющийся патентом-аналогом</p> </td> </tr> </table>			<p>“A” документ, определяющий общий уровень техники и не считающийся особо релевантным</p> <p>“D” документ, цитируемый заявителем в международной заявке</p> <p>“E” более ранняя заявка или патент, но опубликованная на дату международной подачи или после нее</p> <p>“L” документ, подвергающий сомнению притязание(я) на приоритет, или который приводится с целью установления даты публикации другого ссылочного документа, а также в других целях (как указано)</p> <p>“O” документ, относящийся к устному раскрытию, использованию, экспонированию и т.д.</p> <p>“P” документ, опубликованный до даты международной подачи, но после даты испрашиваемого приоритета</p>	<p>“T” более поздний документ, опубликованный после даты международной подачи или приоритета, но приведенный для понимания принципа или теории, на которых основывается изобретение</p> <p>“X” документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает новизной или изобретательским уровнем, в сравнении с документом, взятым в отдельности</p> <p>“Y” документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает изобретательским уровнем, когда документ взят в сочетании с одним или несколькими документами той же категории, такая комбинация документов очевидна для специалиста</p> <p>“&” документ, являющийся патентом-аналогом</p>										
<p>“A” документ, определяющий общий уровень техники и не считающийся особо релевантным</p> <p>“D” документ, цитируемый заявителем в международной заявке</p> <p>“E” более ранняя заявка или патент, но опубликованная на дату международной подачи или после нее</p> <p>“L” документ, подвергающий сомнению притязание(я) на приоритет, или который приводится с целью установления даты публикации другого ссылочного документа, а также в других целях (как указано)</p> <p>“O” документ, относящийся к устному раскрытию, использованию, экспонированию и т.д.</p> <p>“P” документ, опубликованный до даты международной подачи, но после даты испрашиваемого приоритета</p>	<p>“T” более поздний документ, опубликованный после даты международной подачи или приоритета, но приведенный для понимания принципа или теории, на которых основывается изобретение</p> <p>“X” документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает новизной или изобретательским уровнем, в сравнении с документом, взятым в отдельности</p> <p>“Y” документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает изобретательским уровнем, когда документ взят в сочетании с одним или несколькими документами той же категории, такая комбинация документов очевидна для специалиста</p> <p>“&” документ, являющийся патентом-аналогом</p>													
<p>Дата действительного завершения международного поиска</p> <p style="text-align: center;">09 июня 2022 (09.06.2022)</p>		<p>Дата отправки настоящего отчета о международном поиске</p> <p style="text-align: center;">16 июня 2022 (16.06.2022)</p>												
<p>Наименование и адрес ISA/RU: Федеральный институт промышленной собственности, Бережковская наб., 30-1, Москва, Г-59, ГСП-3, Россия, 125993 Факс: (8-495) 531-63-18, (8-499) 243-33-37</p>		<p>Уполномоченное лицо: Давлетова Г. Телефон № 8(495)531-64-81</p>												